

T-88® FR**COLLE PVC RIGIDE LIQUIDE À PRISE RAPIDE SANS THF****DESCRIPTION DU PRODUIT**

Colle PVC rigide liquide à prise rapide sans THF.

DOMAINE D'APPLICATION

Pour coller les tuyaux, les manchons et les raccords à ajustage serré dans des installations sous pression et des installations d'évacuation. Convient pour des diamètres ≤ 160 mm (pression ≤ 90 mm). Max. 16 bar (PN 16). Tolérance maximale 0,3 mm jeu / 0,2 mm serrage. Convient entre autres pour des installations de conduites conformément à EN1329, 1452, 1453 et 1455.

PROPRIÉTÉS

- Avec pinceau goupillon spécial
- Avec bouchon rapide
- Sans THF
- A prise rapide
- Liquide

LABELS DE QUALITÉ/STANDARDS

ACS: Conforme aux listes positives de l'Attestation de Conformité Sanitaire (ACS). Certificat IPL 15 CLP NY 006.

CE: Adhésifs pour systèmes canalisations thermoplastiques sans pression dans des installations pour le transport/l'évacuation/le stockage d'eau (EN 14680).

CE: Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques sous pression dans des installations pour le transport/l'évacuation/le stockage d'eau (EN 14814).

CSTB: Adhésifs pour assemblages de canalisation en PVC. Certificat 13-AD03 (EN 14814).

Kitemark: Adhésif pour des systèmes de canalisations thermoplastiques sans pression. Licence KM 51564 (BS 6209).

KIWA: Adhésifs pour assemblages dans des canalisations d'eau en PVC et PVC/

CPE. Certificat K5067 à base de BRL K525 (NEN 7106).

KIWA-ATA: Approuvé pour des systèmes d'eau potable.

KOMO: Adhésifs pour des raccords dans des systèmes d'écoulement intérieurs en PVC non-plastifié. Certificat K4395 à base de BRL 5221 (EN 14680).

EN 14680: Satisfait aux demandes de la Norme Européenne 14680: Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques sans pression.

EN 14814: Satisfait aux demandes de la Norme Européenne 14814: Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques pour liquides sous pression.

PRÉPARATION

Conditions de mise en œuvre: Ne pas mettre en œuvre à des températures $\leq +5^{\circ}\text{C}$.

MISE EN ŒUVRE

Consommation: Indication du nombre d'encollages par 1 L:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160
#	700	500	300	200	140	100	70	55	35

Mode d'emploi:

1. Scier les tuyaux à l'équerre, chanfreiner et ébavurer. 2. Nettoyer les surfaces à coller avec Griffon Cleaner et Cleaner Cloth. 3. Appliquer rapidement et uniformément la colle tout autour (4 à 6x) des deux surfaces à coller (couche épaisse sur le tuyau, couche fine dans le manchon). 4. Emboîter directement le manchon. Enlever l'excès de colle. Ne pas soumettre l'assemblage à une charge mécanique pendant les 10 premières minutes. Fermer correctement l'emballage immédiatement après utilisation.

Taches/restes: Enlever les taches de colle avec Griffon Cleaner.

Points d'attention: Le format du pinceau goupillon dépend du volume de l'emballage. Utiliser un emballage (pinceau goupillon) adéquat en fonction du diamètre à coller.

16 - 50 mm	16 - 63 mm	40 - 90 mm	50 - 160 mm
100 ml	250 ml	500 ml	1000 ml

TEMPS DE SÉCHAGE

Temps de séchage: Ca. Voir tableau:

Ø	16 – 63 mm		75 – 90 mm		16 – 160 mm
	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	NON PRESSURE
5°C - 10°C	4 heures	8 heures	8 heures	16 heures	2 heures
>10°C	2 heures	4 heures	4 heures	8 heures	1 heure

* Temps de séchage peut varier e.a. en fonction du support, de la quantité de produit utilisée, du taux d'humidité et de la température ambiante.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Résistance à la température: 40°C, charge de crête 95°C

Résistance chimique: La résistance chimique de joints collés dépend de la largeur de fente, du temps de séchage, de la pression exercée, de la température et du type et de la concentration du produit. De façon générale, l'assemblage collé a la même résistance chimique que le matériau lui-même, à l'exception d'un nombre limité de produits chimiques très agressifs, tels que les acides

Nos conseils sont basés sur des recherches étendues et des expériences pratiques. En raison de la grande diversité de matériaux et/ou de conditions d'utilisation de nos produits, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus et/ou pour des dommages éventuels qui résulteraient de l'usage du produit. Nous sommes cependant à votre entière disposition pour vous offrir des conseils.

anorganiques concentrés, des lessives et des produits d'oxydation forts.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matière première de base: Solution de PVC dans un mélange de solvants.

Couleur: Jaune (transparent)

Viscosité: Ca. 650 mPa.s.

Teneur en solides: Ca. 19,5 %

Densité: Ca. 0.9 g/cm³

Point d'éclair: K1 (<21°C)

CONDITIONS DE STOCKAGE

Durée de conservation d'au moins 12 mois lorsque l'emballage n'est pas ouvert.

Conserver l'emballage fermé correctement dans un endroit sec, frais et à l'abri du gel à une température située entre +5°C et +25°C. Conservation limitée après ouverture.