

Collier de dérivation en laiton pour tubes en cuivre

POUR TUBES EN CUIVRE DIN EN 1057, rigides R290 et souples R220

Domaines d'utilisation :

- Perçage des conduites d'eau potable pour fabriquer un raccord ultérieur
- Perçage des conduites de chauffage pour fabriquer un raccord ultérieur

Matériaux en laiton conformes à la liste de composition 4MSI pour les matériaux métalliques utilisés pour les produits en contact avec l'eau potable.



COLLIERS DE DÉRIVATION - ANB

POUR TUBES EN ACIER Norme DIN EN 10255 et DIN EN 10220 Série 1

DIMENSIONS Ø extérieures tube [mm]	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3
FILETAGE ISO 7/1 (DÉRIVATION)	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"
				3/4"				1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
								1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
									2"	2"

PRISE EN CHARGE : Taraudage femelle Rp ISO 7/1
PRESSIION DE SERVICE MAXIMUM/TEMPÉRATURE : Eau : max. 25°C/ max 16 bar, Eau de chauffage max. 90°C/max. 6 bar
DOMAINES D'UTILISATION : Perçage des conduites d'eau et de chauffage pour fabriquer un raccord ultérieur

PROCESSUS DE MONTAGE

8. Nettoyer le tube [5] sur l'endroit de perçage souhaité.
9. Poser la manchette d'étanchéité [2] au tour du tube [5].
10. Tourner la manchette d'étanchéité [2] afin que le trou préformé, soit placé dans la manchette d'étanchéité sur l'endroit de perçage.
11. Ajouter la partie supérieure [1] sur la manchette [2] afin que la sortie coïncide avec le trou dans la manchette [2].
12. Ajouter la partie inférieure [3] autour de la manchette.
13. Serrer les vis Inbus [4].
14. Serrer les vis Inbus [4] avec la clé pour vis Inbus, sur la croix.
15. Effectuer le perçage avec l'outil approprié.

1 Partie supérieure collier de prise en charge avec taraudage femelle - 2 Manchette d'étanchéité avec trou
3 Partie inférieure collier de réparation - 4 Vis Inbus - 5 Tube

