



THESSCO SAS
Z.A. De L'Esplanade
4 Rue Enrico Fermi
77400 Saint Thibault-Des-Vignes
 +33 (0) 160 942 030
 +33 (0) 160 070 818

AGECLA CS81 E6/E4

Alliage d'argent à haute teneur à intervalle de fusion étroit (60°C).

Cet alliage convient pour assembler tous les métaux courants (avec le flux approprié E6/4), par capillarité. Bien que cet alliage accepte des jeux importants dans l'ajustement des pièces, il a une capillarité suffisante pour des joints plus faibles.

Le mode de chauffe approprié est avant tout le chalumeau, mais tout autre système de chauffe rapide convient. Il est déconseillé pour le brasage au four.

Les joints réalisés sont de grande fiabilité que se soit au niveau de l'étanchéité, de l'aspect, de la résistance.

Il est généralement utilisé pour les échangeurs de chaleur, compresseurs, vannes, rotor de moteur, contacts électriques à l'argent et ses alliages, métaux frittés sur cuivreux ou métaux courants (avec certaines précautions), correction de câbles, mécanique fine, résistances chauffantes, coutellerie, bijouterie, objet d'art.

Composition :	40% Argent, 30% Cuivre, 28% Zinc, 2% Etain
Intervalle de fusion	650-710° C
Densité	9,1 g/cm³
Résistance à la traction	50 kg/mm²
Elongation	17 %
Conductivité IACS%	16,8 %
Résistivité	.0,096 Ohm mm²/m
Températures de travail	690° C
Températures de maximum	815° C
Températures d'utilisation	-40° C / +200° C

Intervalle de joint recommandé	
- Métaux ferreux	0,05 à 0,2 mm
- Métaux non-ferreux	0,05 à 0,25 mm
Normes	
- (Norme Européenne) ISO 17672	Ag140
-(Norme Européenne) NF EN 1044	Ag 105
ISO 17672	Ag140