

FICHE TECHNIQUE

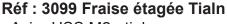
PERCAGE DE L'ACIER

Fraises et scie trepan

Réf: 3090 Fraise étagée HSS M2

- Acier HSS M2
- Dureté 62/64 HRC
- Fraise étagée droite
- Affûtage autocentreur
- Utilisation seulement en rotation
- Utilisable dans les tôles de faible épaisseur.





- Acier HSS M2+ tialn
- Dureté 62/64 HRC
- Fraise étagée hélicoïdale
- Affûtage autocentreur
- Utilisation seulement en rotation
- Utilisable dans les tôles de faible épaisseur et le perçage à sec

Réf: 3095 Fraise étagée hélicoïdale

- Acier HSS M2
- Dureté 62/64 HRC
- Fraise étagée hélicoïdale
- Affûtage autocentreur
- Utilisation seulement en rotation
- Utilisable dans les tôles de faible épaisseur.



Réf: 3130 Fraise cobalt 8%

- Acier HSS M42
- Dureté 65/66 HRC
- Angle au sommet : 100°
- Utilisation seulement en rotation
- Utilisable dans les tôles de faible épaisseur et le perçage à sec

Réf: 3132 Fraise HSS M2

- Acier HSS M2
- Dureté 62/64 HRC
- Angle au sommet : 100°
- Utilisation seulement en rotation
- Utilisable dans les tôles de faible épaisseur et le perçage à sec



Réf: 3042 Fraise 3 dents

- Acier HSS M2
- Dureté 62/64 HRC
- Fraise à chanfreiner et noyer
- Angle au sommet : 90°
- Utilisation seulement en rotation dans les aciers faiblement alliés et

les aciers inoxydables



- Acier HSS M2
- Dureté 62/64 HRC
- Fraise à chanfreiner et noyer
- Angle au sommet : 90°
- Utilisation seulement en rotation dans les aciers faiblement alliés et les aciers inoxydables



Réf: 3115 Trépan HSS

- Acier HSS M2
- Dureté 64 HRC
- Haute précision de concentricité
- Dégagement sur les dents
- Utilisation seulement en rotation dans les aciers faiblement alliés et les aciers inoxydables

