

PERCAGE DE L'ACIER

Fraises et scie trepan

Réf : 3090 Fraise étagée HSS M2

- Acier HSS M2
- Dureté 62/64 HRC
- Fraise étagée droite
- Affûtage autocentreur
- Utilisation seulement en rotation
- Utilisable dans les tôles de faible épaisseur.

**Réf : 3099 Fraise étagée Tialn**

- Acier HSS M2+ tialn
- Dureté 62/64 HRC
- Fraise étagée hélicoïdale
- Affûtage autocentreur
- Utilisation seulement en rotation
- Utilisable dans les tôles de faible épaisseur et le perçage à sec

**Réf : 3095 Fraise étagée hélicoïdale**

- Acier HSS M2
- Dureté 62/64 HRC
- Fraise étagée hélicoïdale
- Affûtage autocentreur
- Utilisation seulement en rotation
- Utilisable dans les tôles de faible épaisseur.

**Réf : 3130 Fraise cobalt 8%**

- Acier HSS M42
- Dureté 65/66 HRC
- Angle au sommet : 100°
- Utilisation seulement en rotation
- Utilisable dans les tôles de faible épaisseur et le perçage à sec

**Réf : 3132 Fraise HSS M2**

- Acier HSS M2
- Dureté 62/64 HRC
- Angle au sommet : 100°
- Utilisation seulement en rotation
- Utilisable dans les tôles de faible épaisseur et le perçage à sec

**Réf : 3042 Fraise 3 dents**

- Acier HSS M2
- Dureté 62/64 HRC
- Fraise à chanfreiner et noyer
- Angle au sommet : 90°
- Utilisation seulement en rotation dans les aciers faiblement alliés et les aciers inoxydables

**Réf : 3043 Fraise à ébavurer**

- Acier HSS M2
- Dureté 62/64 HRC
- Fraise à chanfreiner et noyer
- Angle au sommet : 90°
- Utilisation seulement en rotation dans les aciers faiblement alliés et les aciers inoxydables

**Réf : 3115 Trépan HSS**

- Acier HSS M2
- Dureté 64 HRC
- Haute précision de concentricité
- Dégagement sur les dents
- Utilisation seulement en rotation dans les aciers faiblement alliés et les aciers inoxydables

