

Sentinel JetFlush Rapid+

Désemboueuse performante pour le nettoyage des installations de chauffage embouées

La pompe à désembouer/détartre Sentinel JetFlush Rapid+ est conçue pour être utilisée avec la gamme de nettoyeurs Sentinel. Elle permet d'éliminer rapidement et en toute sécurité les boues et incrustations des circuits de chauffage central pour restaurer leur performance thermique. Elle permet également de doser l'inhibiteur Sentinel X100 ou l'Antigel X500.

- Débit élevé avec inversion du sens de circulation**

Assure une élimination rapide et efficace des débris; Maximise l'efficacité du nettoyage des boues fortement agglomérées et des zones du circuit difficiles d'accès.

- Compacte et ergonomique**

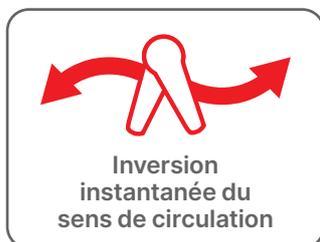
Outil compact, montée sur roues et avec poignée intégrée, la pompe est facile à manipuler. Parfaitement adaptée pour les habitations résidentielles.

- Accessoiriser avec un système de chauffage et des aimants en option**

Le système de chauffage thermostatique permet de chauffer la solution de nettoyage jusqu'à 50°C pour un nettoyage plus rapide et plus efficace. Idéal lorsque la chaudière/pompe à chaleur n'est pas en fonctionnement. Un ou deux aimants de désembouage, insérés dans le réservoir, capturent les débris magnétiques pour éviter leur recirculation dans l'installation.

- Système de rinçage à l'eau douce intégré**

Permet d'évacuer directement tous les débris au tout à l'égout afin qu'ils ne repartent pas dans le système. Tuyaux avec raccords fournis.



Le Système Sentinel

Pérennité des installations de chauffage et d'eau chaude sanitaire par la mise en oeuvre des bonnes pratiques Sentinel...



NETTOYER
AVEC LE NETTOYANT APPROPRIÉ



PROTÉGER
AVEC L'INHIBITEUR X100



PRÉSERVER
AVEC X100 QUICK TEST

Description

La pompe à débouger JetFlush Rapid+ est un outil indispensable pour éliminer efficacement les boues et le calcaire accumulés dans les installations de chauffage. Equipée de roues et d'une poignée, elle est facile à transporter et à manipuler.

La pompe peut être complétée par 2 accessoires en option : un système de chauffage thermostatique qui accélère le débouillage et le rend plus efficace, et un ou deux aimants de débouillage qui capturent les débris magnétiques dans l'eau en circulation dans la JetFlush Rapid+.

Caractéristiques supplémentaires

- Inversion instantanée du sens de circulation
- Rinçage complet à l'eau claire via la pompe
- Tuyaux avec raccords côté pompe fournis
- Auto-amorçage pour plus de facilité et de sécurité
- Haut débit pour une élimination rapide et efficace des débris
- Possibilité de vidanger l'eau sale quel que soit le sens de circulation
- Conception ergonomique
- En option : Système de chauffage thermostatique
- En option : Aimants de débouillage (un ou deux) à insérer dans le réservoir de la pompe.

Descriptif technique

Matériau de fabrication	Réservoir en LLDPE
Capacité du réservoir	41 litres
Dimensions	Hauteur : 91 cm Largeur : 39 cm Profondeur : 58 cm
Poids	À vide : 22 kg Remplie : 63 kg
Alimentation électrique	230V, 50Hz, moteur monophasé Puissance nominale : 3.0 ampères, prise Schuko
Pression de référence	Recirculation 1.15bar (16.6psi) Vannes fermées: 1.8bar (26psi)
Débit	Recirculation: 90 l/min maximum
Tuyaux	Tuyaux de départ et de retour 2x5 m, Ø interne 22 mm Tuyau de vidange 1x8 m, Ø interne 22mm Tuyau de trop-plein 1x3 m
Système de chauffage	Voltage : 220/230 V AC 50Hz Puissance électrique : 2000W Gamme de températures : 30/40/50°C Corps de la résistance chauffante : AISI 316 Corps de la jauge de température : AISI 316

Sentinel Performance Solutions Ltd.

Cité Descartes, 16 rue Albert Einstein, 77420 Champs sur Marne, France. Tél +33 (0) 1 64 15 22 40
Sentinel est une marque déposée, appartenant à Sentinel Performance Solutions Ltd.
www.sentinelprotects.com

