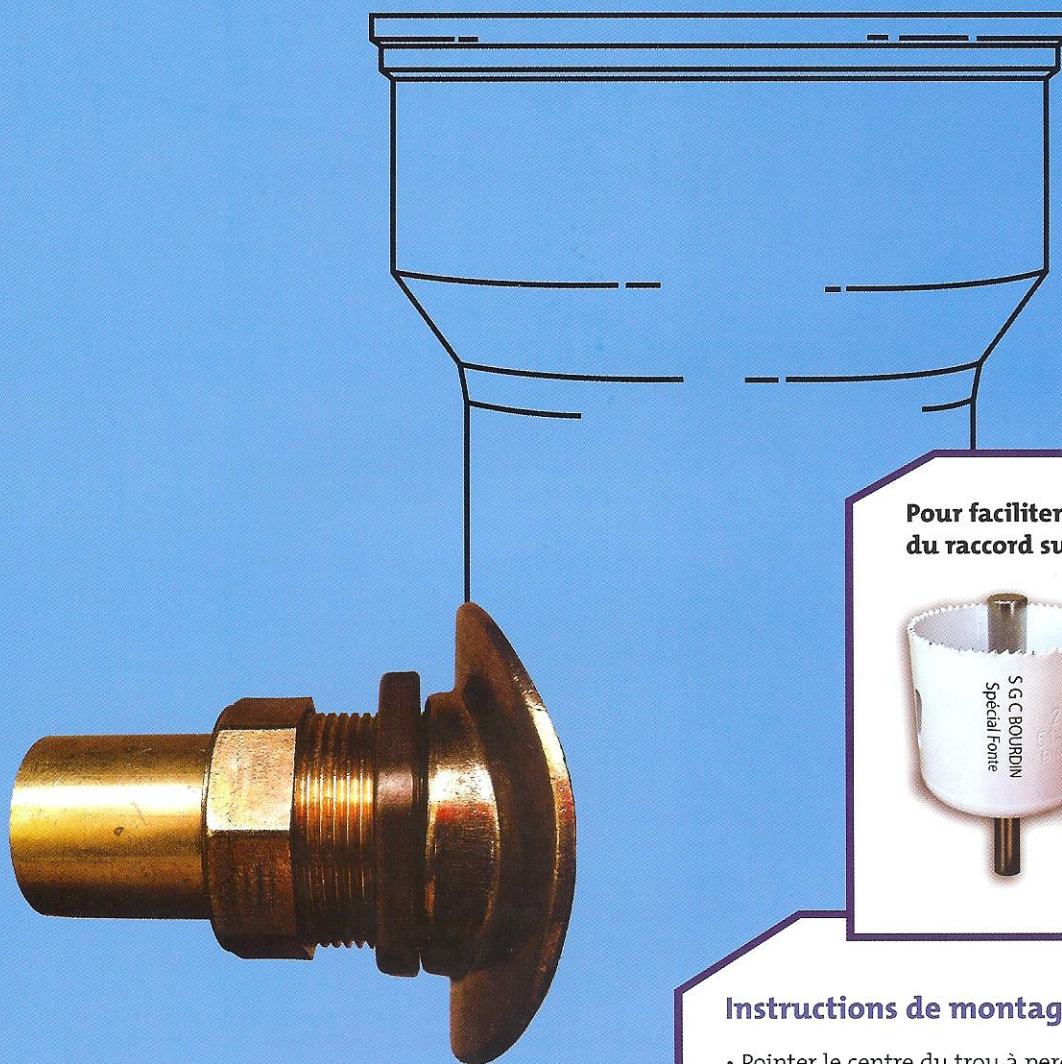


>> Outil à percer

spécialement étudié pour la fonte



**Pour faciliter la pose
du raccord sur la canalisation :**



<<

Outil à percer spécial

assurant un perçage
rapide et propre.
Cet outil est fourni
avec une broche
à queue cylindrique
pour perceuse
électrique.

Instructions de montage :

- Pointer le centre du trou à percer pour diamètre de 50 mm.
- Percer un trou avec un foret de 5 mm environ.
- Percer un deuxième trou avec un foret de 10 mm précis.
- Monter la scie sur une perceuse électrique.

La vitesse normale doit être de 3 tours/seconde, soit 180 tours/minute environ. Néanmoins, on peut tourner à 700 tours/minute et plus, en ayant soin de procéder par touches alternées de contact toute les deux secondes et plus si la vitesse est très rapide, ce qui évitera l'échauffement de la scie.

- N'effectuer qu'une légère pression sur l'outil, surtout lors du débouchage du trou. On peut aussi utiliser un variateur de vitesse.
- Faire pivoter l'ergot mobile au centre intérieur du manchon.
- Engager l'ergot fixe en biais en haut de l'orifice.
- Abaisser le manchon de façon à le faire entrer dans le trou.
- Faire pivoter de nouveau l'ergot mobile à l'aide du manchon.
- Mettre de la pâte à joint silicone autour du manchon.
- Appliquer la collerette et bloquer le contre-écrou en maintenant l'ergot verticalement avec le doigt.

>> Vous pouvez alors effectuer le raccordement.

**Raccord
BOURDIN**