

Descriptif du cahier des charges:

Filtere à mazout avec séparateur d'air Oventrop «Toc-Duo-N» pour l'utilisation dans des systèmes simple conduite avec réalimentation par récupération du retour (aspiration) pour le filtrage et le dégazage automatique du mazout. Corps du séparateur en métal avec pattes de fixation pour montage mural et robinet d'arrêt. Godet du filtre et boîtier du flotteur en matière plastique transparente pour contrôler les fonctions. Raccordements pour conduite d'aspiration vers le réservoir filetage femelle 3/8" pour raccords à bourrage 6, 8, 10 ou 12 mm (à commander séparément). Vers le brûleur au choix filetage femelle 1/4" ou filetage mâle 3/8" avec cône intérieur pour raccordement de tuyaux flexibles.

«Toc-Duo-N» (côté brûleur 3/8" mâle)

Réf.	Élément filtrant	
214 28 61	Siku	50-75 µm
214 28 62	Siku	25-40 µm
214 28 51	Feutre	50-75 µm
214 28 54	«Opticlean»	5-20 µm

«Toc-Duo-N» (côté brûleur 1/4" femelle)

Réf.	Élément filtrant	
214 28 00	Siku	50-75 µm

«Toc-Uno-N-Magnum» (côté brûleur 3/8" mâle)

214 28 70	Siku «Magnum»	50-75 µm
214 28 71	Siku «Magnum»	25-40 µm

«Toc-Duo-Plus» avec vacuomètre «Ficon», adaptateur et cartouche filtrante (côté brûleur 3/8" mâle)

214 28 82	Cartouche filtrante	25 µm
-----------	---------------------	-------

Domaine d'application:

Filtere à mazout avec séparateur d'air Oventrop pour l'utilisation dans des installations au mazout fonctionnant en système simple conduite avec réalimentation par récupération du retour (aspiration). Une conduite de refoulement vers le réservoir n'est pas nécessaire. Le filtre à mazout avec séparateur d'air sert à la filtration continue et au dégazage efficace du mazout dans des installations de chauffage au mazout.

Données techniques:

Raccordements:

Côté réservoir: filetage femelle 3/8"
Côté brûleur: filetage mâle 3/8" avec cône pour raccordement de tuyaux flexibles ou filetage femelle 1/4" mazout EL selon DIN 51603-1 (09.2003)

Fluide:

Capacité max. des gicleurs: 110 l/h
Débit max. de mazout en retour: 120 l/h
Capacité min. de purge: 6 l/h air ou dégagements de gaz
Position de montage: verticale, boîtier du séparateur d'air vers le haut

Température ambiante max.:

Température de service max.: 60 °C*
Pression de service max.: 0,7 bar correspondant à une colonne de mazout statique de 8 m pour réservoir situé à un niveau supérieur

Pression d'aspiration max.:

Pression d'essai max.: 6 bars
Dimensions [mm]: (L x P x H)

«Toc-Duo-N»

(avec filetage femelle): 161 x 97 x 203

«Toc-Duo-N-Magnum» 161 x 97 x 248

Testé TÜV:

TÜV Rhénanie, no.:

S 138 2004 T1

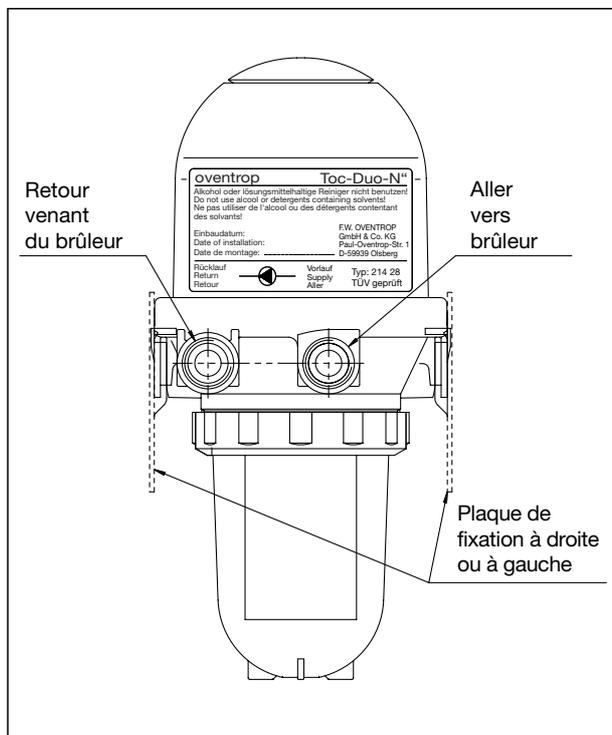
Testé DIN:

no. d'enregistrement 2Y 112/04

* selon DIN 4755, la température max. admissible du mazout dans des conduites mazout d'installations de chauffage au mazout est de 40 °C.



Vue côté brûleur:



Fonctionnement:

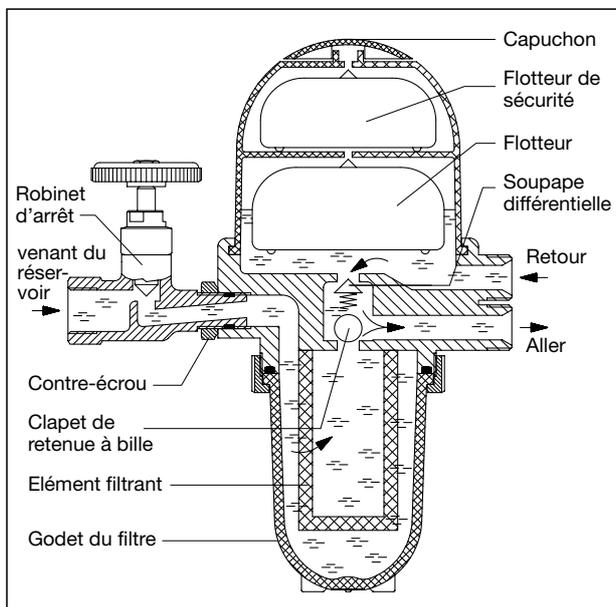
Filtre à mazout avec séparateur d'air Oventrop «Toc-Duo-N» pour la filtration et le dégazage automatique du mazout.

Par l'intermédiaire de la conduite d'aspiration, la pompe du brûleur aspire le mazout à travers le robinet d'arrêt, le filtre et le clapet de retenue. Le filtre retient les impuretés. Une petite quantité de mazout est pompée vers le gicleur et est brûlée (par 10 kW de puissance calorifique environ 1 litre de mazout par heure). L'excédent est dirigé vers le séparateur d'air à travers la conduite de refoulement. De l'air et des dégagements de gaz montent et sont rejetés dans l'atmosphère par l'intermédiaire d'un robinet-flotteur. Le mazout purgé est dirigé vers l'aller au travers d'une soupape à membrane. De cette manière, seule la quantité consommée est aspirée du réservoir à travers la conduite d'aspiration et le filtre. En même temps, la chaleur que produit la pompe à mazout, est utilisée pour le préchauffage du mazout.

En pleine période de service, un niveau de remplissage relativement constant se produira dans la partie inférieure du boîtier du séparateur d'air. Selon les conditions de service, cette partie peut même être remplie complètement.

Si du mazout entre dans la partie supérieure avec le flotteur de sécurité, le séparateur d'air est à remplacer.

Schéma de fonctionnement:



Installation:

Visser le robinet d'arrêt dans le filetage d'entrée du séparateur d'air, l'aligner et le bloquer par contre-écrou.

Le vacuomètre (accessoire du «Toc-Duo-Plus») est vissé dans la pièce de raccordement et est aligné et bloqué moyennant le contre-écrou. Ensuite, la pièce de raccordement est raccordée à l'aller en direction du brûleur moyennant l'écrou d'accouplement. Monter le filtre à mazout avec séparateur d'air dans un endroit approprié à l'aide de la plaque de fixation jointe à la livraison. Pour monter les vis à tôle fournies sur la paroi de la chaudière, prévoir des perçages de 3 mm. Il faut veiller à ce que la température ambiante max. ne dépasse pas 60 °C, c'est-à-dire qu'il ne faut ni monter le filtre à mazout avec séparateur d'air tout près d'une partie non-isolée de la chaudière ou du tube d'échappement de gaz, ni au-dessus d'abattants ouvrables du foyer.

Le filtre à mazout avec séparateur d'air doit être monté verticalement.

Il se monte au-dessus et en dessous du niveau de mazout.

Pour l'entretien et le contrôle, le «Toc-Duo-N» doit être installé dans un endroit bien exposé et facilement accessible.

En cas de transformation de système double conduite en système simple conduite, la dimension de la conduite doit être réduite si nécessaire, voir «Dimensionnement de la conduite d'aspiration».

Si les conditions d'installation le permettent, il est recommandé de poser la conduite comme conduite d'aspiration auto-surveillante selon TRbF 50. Elle doit être posée avec un degré d'inclinaison continu vers le réservoir et tous les clapets de retenue en amont du «Toc-Duo-N» doivent être enlevés. En cas de fuites, le débit de mazout dans le trajet d'inclinaison est alors interrompu.

Les raccords des conduites aller et retour ne doivent pas être inversés lors de l'installation, cela pouvant causer un endommagement du filtre à mazout avec séparateur d'air et de la pompe du brûleur.

Contrôle de pression:

Lors du contrôle de pression de la conduite d'aspiration, il ne faut pas raccorder le dispositif pour le contrôle de la pression au «Toc-Duo-N» car le clapet de retenue intégré empêchera la transmission de pression en direction du réservoir.

De plus, les robinets-flotteur d'un nouveau «Toc-Duo-N» non-rempli étant ouverts, il ne doit pas être compris dans le contrôle de pression.

Conseils:

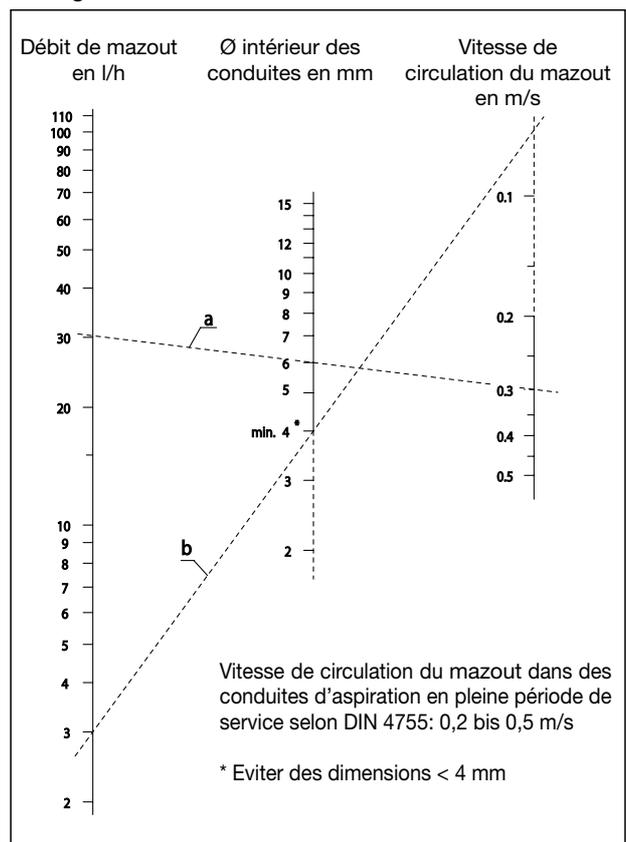
Ne pas utiliser des détergents contenant de l'alcool ou des solvants, ceux-ci pouvant endommager les pièces plastiques.

Dimensionnement de la conduite d'aspiration:

La conduite d'aspiration vers le réservoir est à dimensionner de telle manière que la vitesse de circulation du mazout soit entre 0,2 et 0,5 m/s pendant la durée de service du brûleur (DIN 4755). Des conduites d'aspiration surdimensionnées entraînent une réduction de la vitesse de circulation de sorte que les dégagements de gaz ne sont pas transportés uniformément et s'accumulent comme grandes bulles d'air dans les parties supérieures de la conduite. Si une grande bulle d'air pénètre la pompe du brûleur, celui-ci peut tomber en panne.

Pour des petites unités de brûleur dans des maisons individuelles et des maisons bi-famille, un diamètre intérieur de tube de 4 mm (par ex. tube 6 x 1) est souvent suffisant. En plus de la vitesse de circulation, la résistance hydraulique et la hauteur d'aspiration doivent être prises en considération.

Nomogramme:

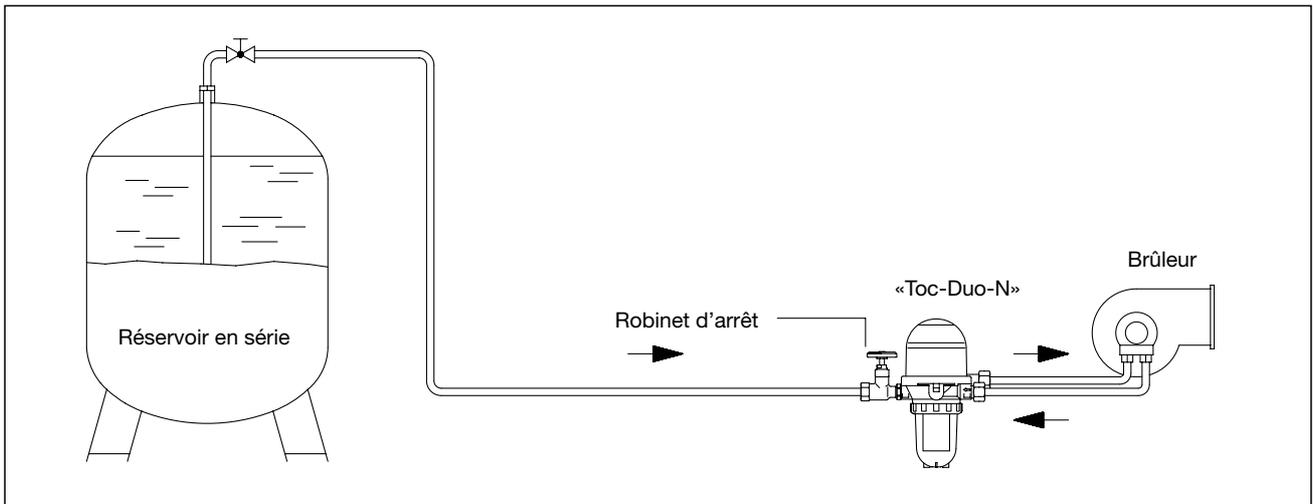


Exemples:

- Pour une quantité de refoulement de 30 l/h (environ 300 kW), avec une vitesse d'aspiration moyenne de 0,3 m/s, il faut une conduite de 8 x 1 mm avec un diamètre intérieur de 6 mm.
- Une petite installation avec une puissance calorifique de 30 kW, ce qui correspond à un débit de 3 l/h, est équipée d'une conduite de 6 x 1 avec un diamètre intérieur de 4 mm. Bien que la vitesse de circulation soit alors très minime (environ 0,07 m/s), des accumulations d'air possibles seraient très petites et n'entraîneraient pas de pannes.

Exemples d'installation:

Installation du «Toc-Duo-N» en dessous du niveau de mazout, par ex. réservoir en série



Installation du «Toc-Duo-N» au-dessus du niveau de mazout, par ex. réservoir enterré

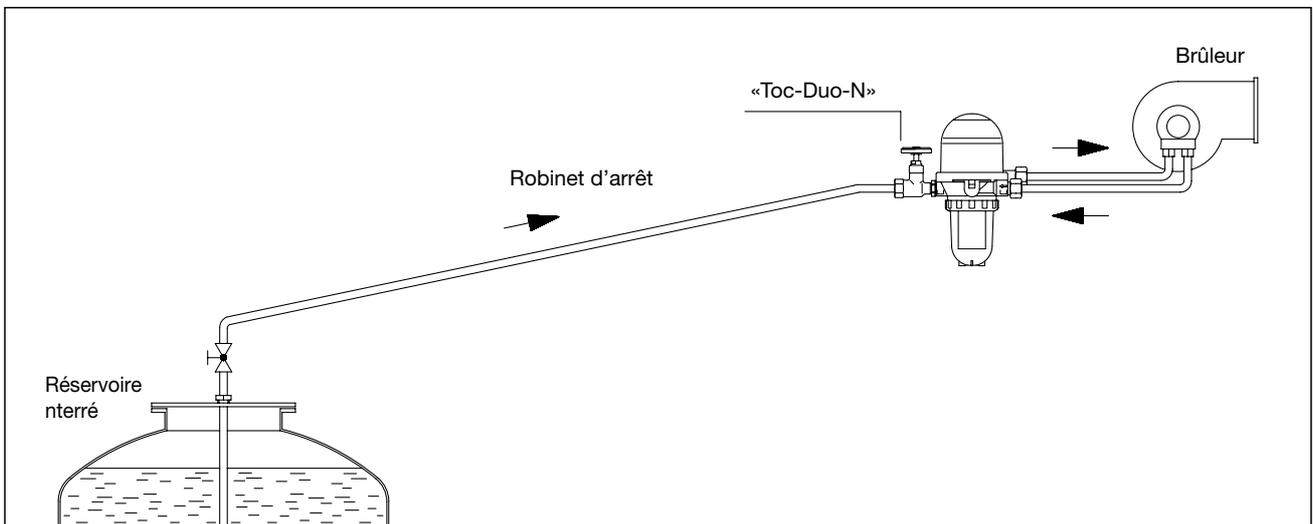
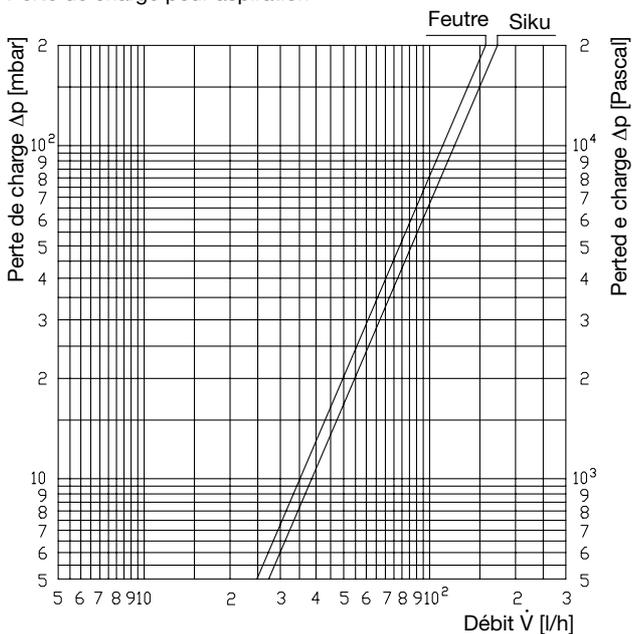


Diagramme de débit:

Perte de charge pour aspiration



Formation de mousse de mazout et dérèglements possibles:

De la mousse de mazout peut se produire si des grandes quantités d'air sont refoulées à travers la pompe de brûleur avec le mazout. C'est pourquoi le brûleur peut tomber en panne.

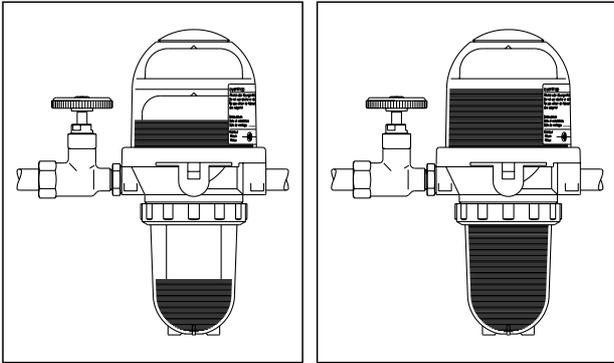
Raisons possibles:

- fuite dans la conduite d'aspiration (rendre étanche, resserrer les raccords)
- mise en service initiale de la conduite d'aspiration (si nécessaire, remplir la conduite avant)
- conduite d'aspiration surdimensionnée (installer une conduite plus petite, voir «Dimensionnement de la conduite d'aspiration»)

Accumulations d'air dans le godet du filtre:

Comme le mazout est filtré avant d'être dégazé, les particules d'air séparées du mazout peuvent être retenues par l'élément filtrant mouillé de mazout de sorte qu'un matelas d'air se produit dans le godet du filtre.

Cela peut surtout être observé si le mazout contient beaucoup de particules d'air. Pendant la durée de service du brûleur, quand une dépression est établie, le matelas d'air provoque une diminution du niveau de mazout dans le godet. Comme l'intérieur de l'élément filtrant fermé aux regards est complètement rempli de mazout, l'installation continue son service.



Niveau de remplissage dans le boîtier du flotteur:

Selon les conditions de service, des niveaux de remplissage différents peuvent se produire dans le boîtier inférieur du flotteur.

Cette chambre peut aussi être remplie complètement si, par ex., en cas de réservoirs situés à un niveau supérieur, des dégagements de gaz n'existent pas. L'air existant peut alors se dissoudre dans le mazout dans le circuit entre la pompe de brûleur et la chambre du séparateur d'air.

Si les conditions de service changent, par ex. par une diminution du niveau de mazout dans le réservoir, le matelas d'air est renouvelé.

Si du mazout se trouve dans la partie supérieure avec le flotteur de sécurité, le séparateur d'air doit être remplacé.

Montage en parallèle de plusieurs «Toc-Duo-N»:

Au cas où une capacité des gicleurs de plus de 110 l/h serait nécessaire, deux ou même plusieurs «Toc-Duo-N» peuvent être montés en parallèle. Il faut veiller à ce que le débit maximal de mazout en retour ne dépasse pas la valeur de 120 l/h par filtre à mazout avec séparateur d'air. Le débit de mazout est le refoulement de la pompe diminué par la quantité de mazout brûlée.

Service sous pression:

Le «Toc-Duo-N» ne convient pas au service sous pression, c'est-à-dire qu'il ne doit pas être installé en aval d'une pompe de circulation dans la conduite aller. Cela est même inutile car le dégazage du mazout n'est possible qu'en système d'aspiration.

Selon la norme DIN 4755 il doit être assuré que dans des sections avec conduites fermées chaque augmentation de la pression causée par une augmentation de la température du mazout est équilibrée (par ex. en installant un dispositif de compensation de pression). Comme alternative, des sections avec conduites fermées peuvent être évitées en renonçant aux clapets de retenue.

Une augmentation de pression peut entraîner l'endommagement du «Toc-Duo-N» et d'autres composantes installées.

Inondations:

Le filtre à mazout avec séparateur d'air Oventrop «Toc-Duo-N» peut également être installé dans des zones inondables avec le niveau d'inondation ne dépassant pas toutefois 5 m.

Etant donné que des impuretés peuvent boucher le perçage de purge, ce qui peut occasionner des dysfonctionnements, il est recommandé de remplacer le «Toc-Duo-N» après une éventuelle inondation.

Choix de l'élément filtrant:

Selon les demandes, différents éléments filtrants peuvent être utilisés.

L'élément filtrant en matière plastique synthétique frittée (Siku) se compose de microbilles plastiques. Grâce à sa forme spéciale, il offre une surface plus importante. Des pannes de brûleur causées par la formation de déchets de fibres sont évitées.

Standard: 50 – 75 µm et 25 – 40 µm

«Magnum» (rallongé): 50 – 75 µm et 25 – 40 µm

L'élément filtrant en feutre a fait ses preuves durant des années.

Standard: 50 – 75 µm

L'élément filtrant «Opticlean» se compose d'un papier spécial et permet une filtration très fine avec une surface importante.

Standard: 5-20 µm

Les cartouches filtrantes sont vissées au corps du séparateur d'air à l'aide d'un adaptateur. Elles offrent une filtration très fine avec une surface importante.

Cartouche filtrante: 25 µm

Les éléments filtrants mentionnés ne peuvent pas être nettoyés et doivent être remplacés au début de chaque période de chauffe.

Les conduites mazout doivent être posées et mises en service à l'abri du gel étant donné qu'à basse température le mazout produit de la paraffine pouvant boucher le filtre. Ce phénomène est d'autant plus accentué que la filtration est réduite.

Accessoires:

Le séparateur d'air rejette des dégagements de gaz dans l'atmosphère ce qui peut entraîner des nuisances olfactives dans des chaufferies mal ventilées. Dans ce cas, un tuyau peut être monté moyennant un manchon pour tuyaux et l'air peut être évacué. Il faut veiller à ce que le tuyau ne soit pas obturé.



Testé par le TÜV Rhénanie



No. d'enregistrement 2 Y 112/04