

PERCAGE DE L'ACIER

FORET HSS «LAMINE PRO»

REF 3005



Foret disponible du Ø 0.3 au Ø 20

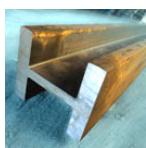
CORPS DU FORET

- Type d'acier : Acier rapide HSS
- Dureté : 61/63 Hrc
- Finition : brunissage
- Procédé de fabrication : Laminage à chaud

CARACTERISTIQUES

- Affûtage simple meulage
- Angle au sommet 118° / angle d'hélice 30°
- Queue réduite à 13 mm
- Tolérance sur diamètre : h8
- Marquage du diamètre sur le foret

MATERIAUX PERCES



Acier décolletage

Acier faiblement allié



Régularité géométrique



Affûtage après traitement pour une précision optimale