

Fiche technique

Caractéristiques hydrauliques

Pression de service maximale P_N	1 bar
Température du fluide min. T_{min}	3 °C
Température du fluide max. T_{max}	40 °C
Min. température ambiante T_{min}	3 °C
Température ambiante max. T_{max}	40 °C
Volume de commutation V	65 l
Broyeur	non

Matériaux

Corps de pompe	Fonte
Roue	PK-GF30
Arbre	acier inoxydable
Corps du moteur	acier inoxydable

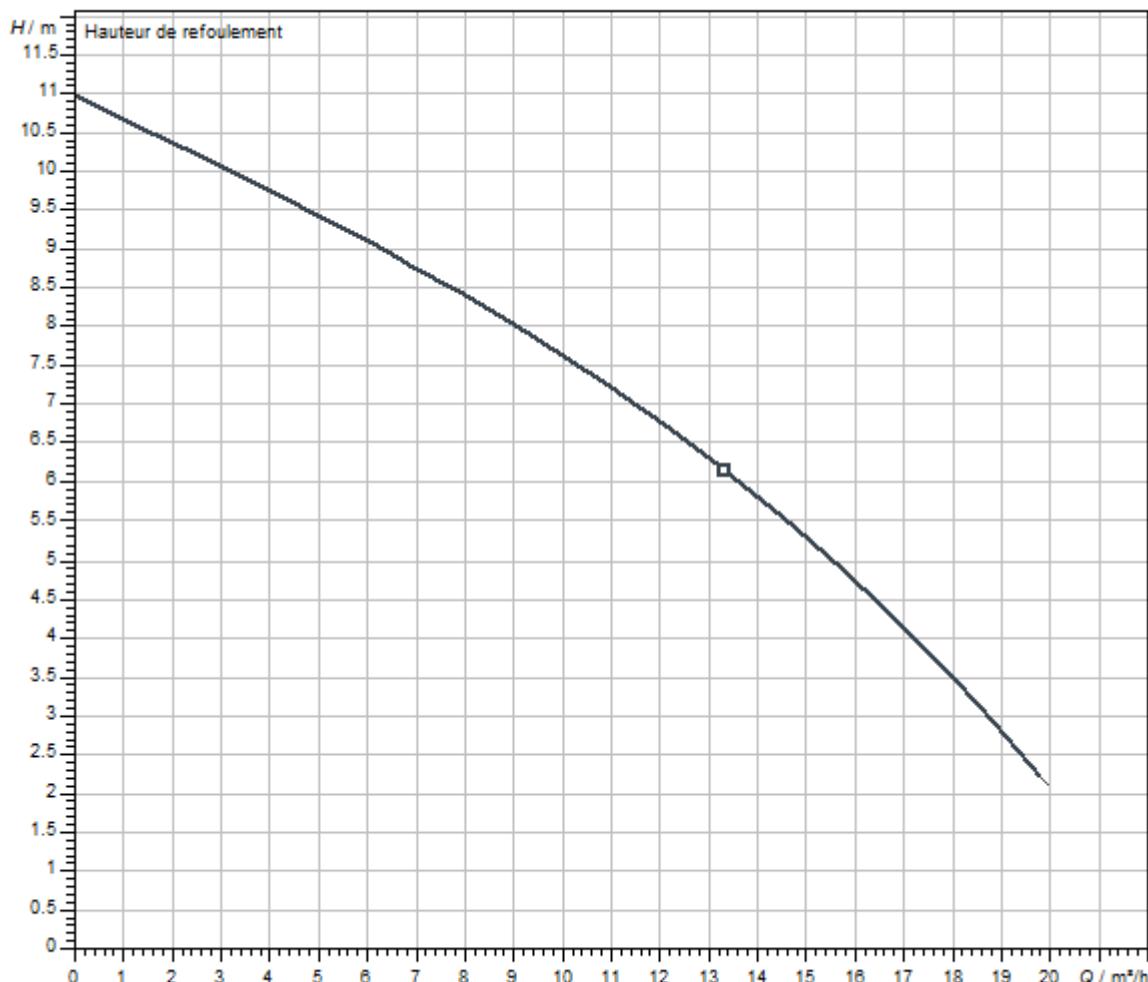
Dimensions de montage

Bride côté aspiration DNs	-
Bride côté refoulement DNd	G 1½

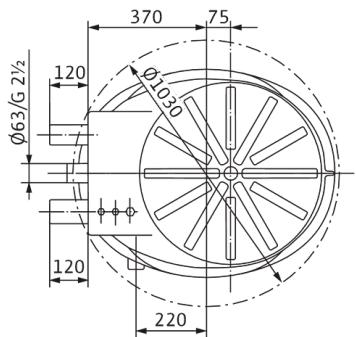
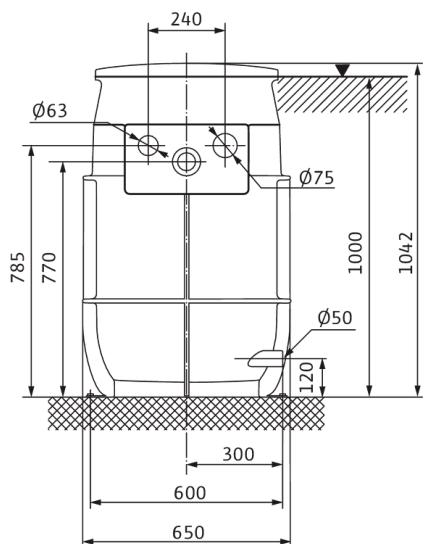
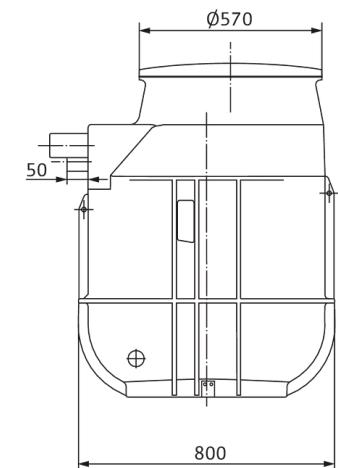
Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Courant nominal I_N	4,1 A
Phase	1
Vitesse nominale n	2900 1/min
Nombre de pôles	2
Type de branchement	Direct en ligne (DOL)
Nombre de démarriages max. t	30 1/h
Puissance absorbée P1(Q=max.) de la roue sélec. * Nombre de pompes $P1$	930 W
Mode de fonctionnement (non immergé)	S3-20%
Classe d'isolation	F
Classe de protection	IP68

Caractéristiques



Fluide	Eau 100 %
Température du fluide T	20.00 °C
Vitesse de rotation au point de fonctionnement	2900 1/min

Dimensions et plans d'encombrement**DrainLift WS 50E Basic**

Descriptif

Station intermédiaire de relevage avec tuyauterie complète et prête à être branchée ou station de relevage pour eaux chargées selon EN 12050-1 (eaux chargées avec matières fécales), sous forme d'une installation à circulateur simple, pour le montage dans un bâtiment ou pour l'installation enterrée/sur sol à l'extérieur des bâtiments. Nombre et position des alimentations à choisir librement (jusqu'à DN 150). Pompe submersible pour eaux chargées avec moteur refroidi par le liquide ambiant en version courant alternatif avec protection thermique du moteur

(automatique) et interrupteur à flotteur monté pour pilotage du niveau.

Étendue de la fourniture

- Cuve avec couvercle
- Pompe
- Tuyauterie équipée d'un clapet antiretour à bille
- Fixation au sol, joint d'arrivée DN 100
- Petits accessoires

Domaine d'application admissible

Température du fluide T	3 °C
Température ambiante T	3 °C
Pression de service maximale P_N	1 bar
Pression max. autorisée dans la conduite de refoulement P	1,5 bar

Câble

Longueur du câble de raccordement	5 m
Type de câble	H07RN-F
Section du câble	3G1 mm ²
Prise électrique	CEE7/7 (contact de protection)

Données de produit

Volume brut de la cuve V	255 l
Volume de commutation V	65 l
Mode de fonctionnement (non immergé)	S3-20%
Hauteur H	1042 mm
Longueur L	800 mm
Largeur W	650 mm
Dimension diagonale	1280 mm

Matériaux

Matériau de la cuve	PE
Corps de pompe	Fonte
Roue	PK-GF30
Arbre	acier inoxydable
Corps du moteur	acier inoxydable

Dimensions de montage

Bride côté aspiration	DN100 / DN150
Bride côté refoulement	Ø63/G2½"A
Raccord de la purge d'air	Ø 75

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Tolérance de tension	±10 %
Puissance nominale du moteur P_2	0,6 kW
Vitesse nominale n	2900 1/min
Courant nominal I_N	4,1 A
Classe d'isolation	F
Classe de protection moteur	IP68

Informations sur les passations de commande

Fabricant	Wilo
Désignation du produit	DrainLift WS 50E BASIC/MINI3 V04/M06-523
Poids net approx. m	59 kg
Référence	2552864