

PATIN ABRASIF

Patin abrasif auto-agrippant Corindon

Dimensions 93 x 93 mm - 6 trous

DESCRIPTIF

Ces abrasifs sont des oxydes d'aluminium cristallisés obtenus par fusion au four électrique. On obtient ainsi un produit aux propriétés physiques et chimiques contrôlées. La fusion garantit la régularité de la qualité et l'absence rigoureuse de silice libre.

Ils sont caractérisés par des grains massifs aux arêtes vives ayant une très grande dureté et une très grande résistance.

En concassant le corindon en particules tamisées, nous obtenons la granulométrie la plus rigoureuse possible. De par sa forme, cet abrasif renouvelle ses angles de coupe après chaque passage sur la surface de la pièce à poncer.

Le corindon brun convient particulièrement pour le décapage ou la préparation des surfaces (bois et métal), l'élimination de rouille, la création d'une rugosité pour un dépôt ultérieur. La résistance élevée des grains à l'érosion et aux chocs, leur solidité et leur mordant, leur donnent une efficacité remarquable. Les avantages sont indéniables.

TECHNIQUE

Support papier : papier E (220 g)

Plus résistant et moins souple que le grammage D (150 g), Ce support est surtout employé sur les rouleaux, les bandes et les disques, qui nécessitent une grande résistance à la déchirure.

Liant :

Le liant utilisé est toujours une résine synthétique qui présente, contrairement aux liaisons collées ou autres liants naturels, une résistance nettement supérieure et une puissance de collage bien plus importante. Il assure ainsi une adhérence visiblement meilleure du grain, et donc aussi une puissance d'abrasion nettement supérieure.

Densité :

Densité de l'abrasif (les plus courants) en fonction de la granulométrie de l'abrasif :

Grain 40 : 312 ±40g/m²

Grain 60 : 250 ±40g/m²

Grain 80 : 195 ±20g/m²

Grain 120 : 134 ±15g/m²

Grain 180 : 90 ±15g/m²

Grain 240 : 63 ±15g/m²

Granulométrie : les plus courants

Grain 40 : 300-355 µm

Grain 80 : 150-180 µm

Grain 120 : 90-106 µm



PACKAGING



DISQUE ABRASIF

Disque abrasif auto-agrippant Corindon

TECHNIQUE

Dureté du grain :

L'échelle de Mosh note les minéraux de 1 à 10, du minéral le plus friable au plus dur. Le plus friable étant le talc (noté 1) et le plus dur connu étant le diamant brut, noté 10.

Nos abrasifs sont au niveau 9.

Point de fusion :

Le point de fusion est de 2250°

Agrippant :

Type Velcro® : **Vel** : pour velours et **Cro** : pour crochets

Les abrasifs agrippant SCID sont revêtus d'un velours adaptable sur la grande majorité des machines du marché. Le velcro blanc est en térylène 115 g/m². La longueur n'est pas disponible en raison de la forme irrégulière.

Analyse chimique :

SiO₂ et Fe₂O₃

Provenance :

Chine : conforme à la norme GB/T 2478-2022

ARTICLES dans blister carton par 5 abrasifs

| Code | Désignation | Gencod |
|--------|----------------------|---------------|
| 044590 | Grain 40 | 3493420445907 |
| 044591 | Grain 80 | 3493420445914 |
| 044592 | Grain 120 | 3493420445921 |
| 044593 | 40 x 2/80 x 2/120 x1 | 3493420445938 |

ARTICLES sous fim par 10 abrasifs

| Code | Désignation | Gencod |
|--------|----------------------|---------------|
| 044594 | 40 x 4/80 x 4/120 x2 | 3493420445945 |



DIMENSION PACKAGING



Longueur : 115 mm
Hauteur : 145 mm
Épaisseur : 11mm



Diamètre :
Épaisseur :