

## Abrasif Corindon

### Disque abrasif auto-agrippant Corindon

Diamètre 125 mm - 8 trous

#### DESCRIPTIF

Ces abrasifs sont des oxydes d'aluminium cristallisés obtenus par fusion au four électrique. On obtient ainsi un produit aux propriétés physiques et chimiques contrôlées. La fusion garantit la régularité de la qualité et l'absence rigoureuse de silice libre.

Ils sont caractérisés par des grains massifs aux arêtes vives ayant une très grande dureté et une très grande résistance.

En concassant le corindon en particules tamisées, nous obtenons la granulométrie la plus rigoureuse possible. De par sa forme, cet abrasif renouvelle ses angles de coupe après chaque passage sur la surface de la pièce à poncer.

Le corindon brun convient particulièrement pour le décapage ou la préparation des surfaces (bois et métal), l'élimination de rouille, la création d'une rugosité pour un dépôt ultérieur. La résistance élevée des grains à l'érosion et aux chocs, leur solidité et leur mordant, leur donnent une efficacité remarquable. Les avantages sont indéniables.

#### TECHNIQUE

**Support papier :** papier E (220 g)

Plus résistant et moins souple que le grammage D (150 g), Ce support est surtout employé sur les rouleaux, les bandes et les disques, qui nécessitent une grande résistance à la déchirure.

**Liant :**

Le liant utilisé est toujours une résine synthétique qui présente, contrairement aux liaisons collées ou autres liants naturels, une résistance nettement supérieure et une puissance de collage bien plus importante. Il assure ainsi une adhérence visiblement meilleure du grain, et donc aussi une puissance d'abrasion nettement supérieure.

**Densité :**

Densité de l'abrasif (les plus courants) en fonction de la granulométrie de l'abrasif :

Grain 40 : 312 ±40g/m<sup>2</sup>

Grain 60 : 250 ±40g/m<sup>2</sup>

Grain 80 : 195 ±20g/m<sup>2</sup>

Grain 120 : 134 ±15g/m<sup>2</sup>

Grain 180 : 90 ±15g/m<sup>2</sup>

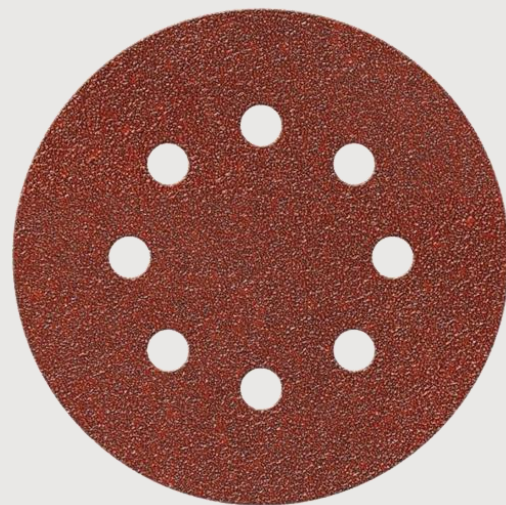
Grain 240 : 63 ±15g/m<sup>2</sup>

**Granulométrie :** les plus courants

Grain 40 : 300-355 µm

Grain 80 : 150-180 µm

Grain 120 : 90-106 µm



#### PACKAGING



**DISQUE ABRASIF**

**Disque abrasif auto-agrippant Corindon**

**TECHNIQUE**

**Dureté du grain :**

L'échelle de Mosh note les minéraux de 1 à 10, du minéral le plus friable au plus dur. Le plus friable étant le talc (noté 1) et le plus dur connu étant le diamant brut, noté 10.

Nos abrasifs sont au niveau 9.

**Point de fusion :**

Le point de fusion est de 2250°

**Agrippant :**

Type Velcro® : **Vel** : pour velours et **Cro** : pour crochets

Les abrasifs agrippant SCID sont revêtus d'un velours adaptable sur la grande majorité des machines du marché. Le velcro blanc est en térylène 115 g/m². La longueur n'est pas disponible en raison de la forme irrégulière. La vitesse maximum d'utilisation pour les disques est de : 12 200 tours par minute pour Ø 125 mm

**Analyse chimique :**

SiO<sub>2</sub> et Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

**Provenance :**

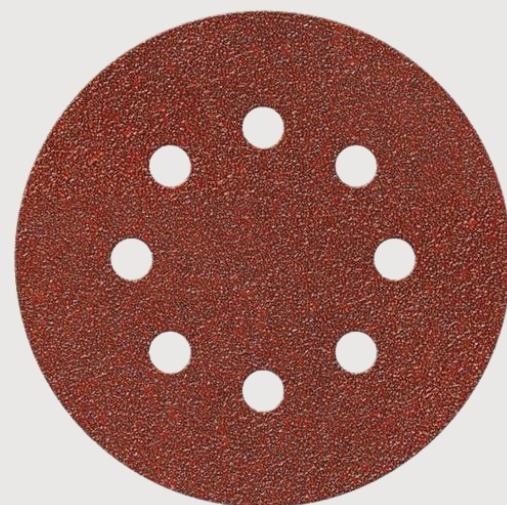
Chine : conforme à la norme GB/T 2478-2022

**ARTICLES dans blister carton par 5 abrasifs**

Code	Désignation	Gencod
044610	Grain 40	3493420446102
044611	Grain 60	3493420446119
044612	Grain 80	3493420446126
044613	Grain 120	3493420446133
044614	Grain 180	3493420446140
044615	Grain 240	3493420446157
044616	Grain 320	3493420446164
044617	40 x 2/80 x 2/120 x1	3493420446171

**ARTICLES sous fim par 10 abrasifs**

Code	Désignation	Gencod
044618	40 x 4/80 x 4/120 x2	3493420446188
044619	Grain 40	3493420446195
044620	Grain 60	3493420446201
044621	Grain 80	3493420446218
044622	Grain 120	3493420446225
044623	Grain 180	3493420446232



**DIMENSION PACKAGING**



Longueur : 157 mm  
Hauteur : 187 mm  
Épaisseur : 12 mm



Diamètre : 126 mm  
Épaisseur : 16 mm