FICHE TECHNIQUE

DISQUE ABRASIF

Disque abrasif auto-agrippant Corindon

Diamètre 150 mm - 6 trous

DESCRIPTIF

Ces abrasifs sont des oxydes d'aluminium cristallisés obtenus par fusion au four électrique. On obtient ainsi un produit aux propriétés physiques et chimiques contrôlées. La fusion garantit la régularité de la qualité et l'absence rigoureuse de silice libre.
Ils sont caractérisés par des grains massifs aux arêtes vives ayant une très grande dureté et une très grande résistance.
En concassant le corindon en particules tamisées, nous obtenons la granulométrie la plus rigoureuse possible. De par sa forme, cet abrasif renouvelle ses angles de coupe après chaque passage sur la surface de la pièce à poncer.
Le corindon brun convient particulièrement pour le décapage ou la préparation des surfaces (bois et métal), l'élimination de rouille, la création d'une rugosité pour un dépôt ultérieur. La résistance élevée des grains à l'érosion et aux chocs, leur solidité et leur mordant, leur donnent une efficacité remarquable. Les avantages sont indéniables.

TECHNIQUE

Support papier : papier E (220 g)
Plus résistant et moins souple que le grammage D (150 g), Ce support est surtout employé sur les rouleaux, les bandes et les disques, qui nécessitent une grande résistance à la déchirure.

Liant :
Le liant utilisé est toujours une résine synthétique qui présente, contrairement aux liaisons collées ou autres liants naturels, une résistance nettement supérieure et une puissance de collage bien plus importante. Il assure ainsi une adhérence visiblement meilleure du grain, et donc aussi une puissance d'abrasion nettement supérieure.

Densité :
Densité de l'abrasif (les plus courants) en fonction de la granulométrie de l'abrasif :
Grain 40 : 312 ±40g/m²
Grain 60 : 250 ±40g/m²
Grain 80 : 195 ±20g/m²
Grain 120 : 134 ±15g/m²
Grain 180 : 90 ±15g/m²
Grain 240 : 63 ±15g/m²

PACKAGING

FICHE TECHNIQUE

DISQUE ABRASIF

Disque abrasif auto-agrippant Corindon

Diamètre 150 mm - 6 trous

TECHNIQUE

Granulométrie :
Les plus courants
Grain 40 : 300-355 µm
Grain 80 : 150-180 µm
Grain 120 : 90-106 µm

Dureté du grain :
L'échelle de Mosh note les minéraux de 1 à 10, du minéral le plus friable au plus dur. Le plus friable étant le talc (noté 1) et le plus dur connu étant le diamant brut, noté 10.
Nos abrasifs sont au niveau 9.

Point de fusion :
Le point de fusion est de 2250°

Agrippant :
Type Velcro® : **Vel :** pour velours et **Cro :** pour crochets
Les abrasifs agrippant SCID sont revêtus d'un velours adaptable sur la grande majorité des machines du marché. Le velcro blanc est en térylène 115 g/m². La longueur n'est pas disponible en raison de la forme irrégulière. La vitesse maximum d'utilisation pour les disques est de : 10 000 rpm pour Ø 150 mm

Analyse chimique :
SiO_2 et Fe_2O_3

Provenance :
Chine : conforme à la norme GB/T 2478-2022

ARTICLES dans blister carton par 5 abrasifs

Code	Désignation	Gencod
044626	Grain 40	3493420446263
044627	Grain 80	3493420446270
044628	Grain 120	3493420446287

ARTICLES sous film par 10 abrasifs

Code	Désignation	Gencod
044630	Grain 40 x 4 – 80 x 4 -120 x 2	3493420446300

DIMENSION PACKAGING

Longueur : 157 mm
Hauteur : 187 mm
Epaisseur : 12 mm

Diamètre : 152 mm
Epaisseur : 14 mm