



# RÉDUCTEURS DE PRESSION

## 361 Réducteur de pression Minipress, avec prise manomètre

MINIPRESS



TAILLE	PRESSIION MAXI	CODE	EMBALLAGE
1/2" (DN 15)	15bar/217.5psi	3610012	4/56
3/4" (DN 20)	15bar/217.5psi	3610034	4/56

### CERTIFICATION



### CARACTÉRISTIQUES

Fonctionnement à piston avec siège compensé.

Raccords filetés femelle/femelle.

Corps en laiton nickelé.

Températures minimum et maximum de fonctionnement: 0 °C, 80 °C.

Pression maximum en entrée: 15 bar.

Pression en sortie réglable de 1 à 4 bar.

Réglage d'usine à 3 bar.

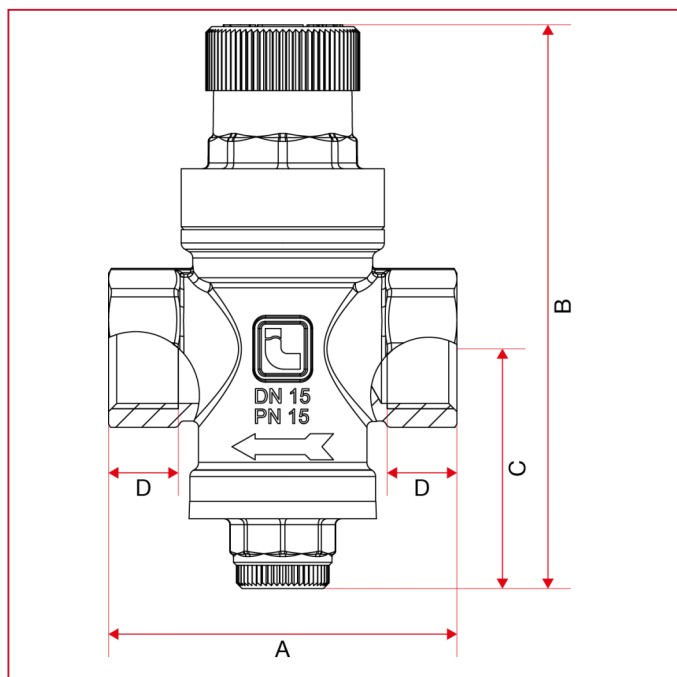
Raccord manomètre 1/4" pour le contrôle de la pression en sortie.

Raccords filetés ISO 228 (équivalent à DIN EN ISO 228 et BS EN ISO 228).



# RÉDUCTEURS DE PRESSION

## DIMENSIONS

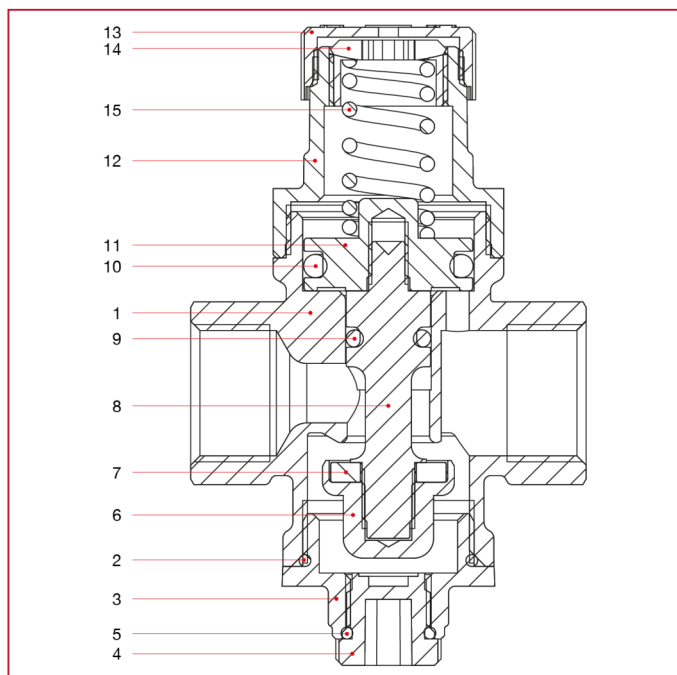


	1/2"	3/4"
DN	15	20
A	60	60
B	99	99
C	41,25	41,25
D	12	12
Kg/cm <sup>2</sup> bar	15	15
LBS - psi	217,5	217,5



# RÉDUCTEURS DE PRESSION

## MATÉRIAUX



POS.	DESCRIPTION	N.	MATÉRIAU
1	Corps	1	Laiton nickelé CW617N
2	Joint torique	1	NBR
3	Bouchon inférieur	1	Laiton nickelé CW617N
4	Bouchon	1	POM
5	Joint torique	1	EPDM
6	Obturateur	1	Laiton CW614N
7	Joint plat	1	EPDM
8	Tige	1	Laiton CW614N
9	Joint torique	1	EPDM
10	Joint torique	1	NBR
11	Diaphragme	1	Laiton CW614N
12	Couvercle supérieur	1	Laiton nickelé CW617N
13	Capuchon	1	Nylon
14	Compresseur de ressort	1	Laiton CW614N
15	Ressort	1	Acier inox AISI 302



# RÉDUCTEURS DE PRESSION

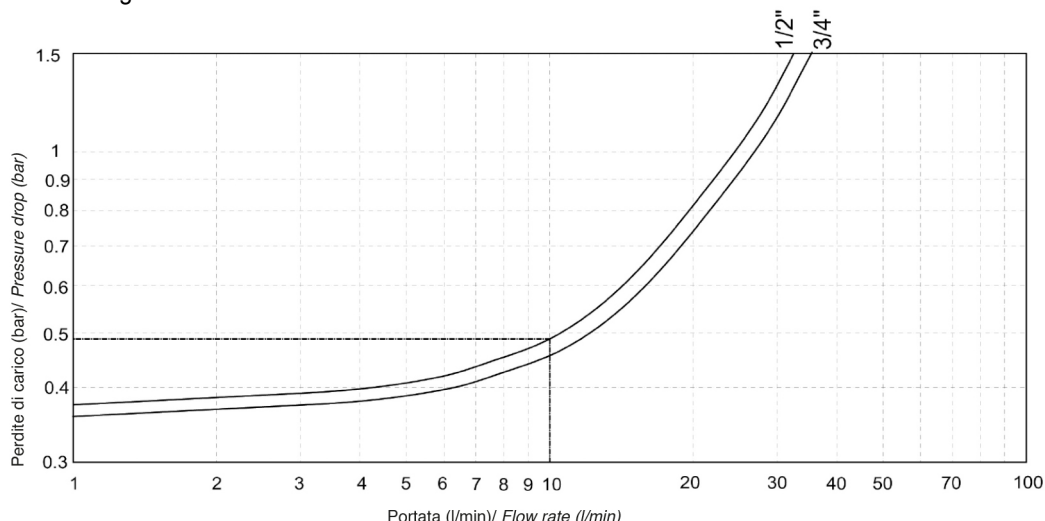
## INSTRUCTIONS POUR L'INSTALLATION, UTILISATION ET ENTRETIEN

### 1. FONCTION

Le réducteur de pression est un dispositif qui réduit et stabilise la pression d'entrée à la pression souhaitée côté sortie. Lorsque la pression en entrée provenant du réseau public est trop élevée et variable, le réducteur de pression la stabilise à la valeur d'étalonnage. Les éventuelles oscillations de la pression en entrée n'ont pas d'influence significative sur la valeur de réglage de la pression de sortie. Cette série de réducteurs de pression a la caractéristique d'être réglable ; cette particularité permet à l'opérateur d'étalonner la pression de sortie de la vanne selon la valeur souhaitée.

### 2. CARACTÉRISTIQUES HYDRAULIQUES

Diagramme pertes de charge



Les valeurs indiquées sont calculées avec : pression en amont de 8 bar, pression en aval de 3 bar.

#### 2.1 LECTURE DU DIAGRAMME

Le diagramme des pertes de charge représente la perte de pression du débit à la sortie des circuits. Selon le débit nécessaire, il faut effectuer le dimensionnement correct de l'installation et du réducteur (il est conseillé de maintenir la vitesse du flux dans les conduits entre 1 et 2 mètres par seconde).

EXEMPLE.

Prenons le cas de figure d'un réducteur de pression de 1/2" avec une pression de pré-étalonnage  $P_v = 3$  bar, et un débit prévu de 10 l/min. Il ressort du diagramme que pour ce débit, la perte de charge correspondante est de 0,49 bar. Si le débit prévu circule dans l'installation, la pression détectée par le manomètre en aval du réducteur ne sera plus de  $P_v = 3$  bar mais de  $P_v = 3 - 0,49 = 2,51$  bar.

### 3. APPLICATIONS

Adaptés pour une utilisation dans les installations hydrauliques, de chauffage, de climatisation et pneumatiques\* avec des circuits individuels ou sur des installations pour machines spéciales. Utilisables avec de l'eau, air\* et autres fluides non agressifs. Les réducteurs de pression ITAP remplissent les conditions requises par la directive PED 97/23/CE et sont dispensés du marquage CE conformément à l'art. 3, par. 3 du Décret législatif italien n°93 du 25/02/2000. (\*Dans le cadre de l'homologation selon PED, il faut que ce produit soit certifié comme faisant partie de l'installation).

### 4. CONSEILS POUR UNE BONNE INSTALLATION

#### 4.1. INSTALLATION

Pour optimiser l'utilisation et la durée de vie de toute l'installation il faut respecter les indications d'assemblage suivantes, les réglementations locales et les directives générales.

- Le lieu d'installation doit être à l'abri du gel et doit être parfaitement accessible.
- Il est préconisé d'installer avant et après le réducteur de pression deux vannes d'arrêt pour simplifier les opérations d'entretien.
- Pour protéger le réducteur de pression contre les surpressions de retour, monter un clapet antiretour juste après.
- En cas de présence d'un chauffe-eau en aval du réducteur, appliquer un vase d'expansion.
- Afin d'éviter les phénomènes de cavitation et donc de bruit excessif du composant, il faut éviter que le rapport entre la





# RÉDUCTEURS DE PRESSION

pression maximale en amont et la pression de réglage en aval du régulateur dépasse la valeur de 2,5.

Le réducteur de pression n'est pas un équipement de sécurité. Il est recommandé de raccorder après le réducteur les soupapes de sécurités appropriées.

N.B. La pression en aval du réducteur ne doit jamais dépasser la pression maximale de fonctionnement des composants qui se trouvent en aval du réducteur en question afin d'éviter tout risque d'endommagement ou de dysfonctionnement.

## 4.2 INSTRUCTIONS DE MONTAGE

1. Avant le montage, ouvrir tous les robinets de distribution pour éliminer les impuretés et les débris présents dans l'installation et pour expulser l'air.

2. Installer des vannes d'arrêt en amont et en aval pour permettre d'éventuels travaux d'entretien.

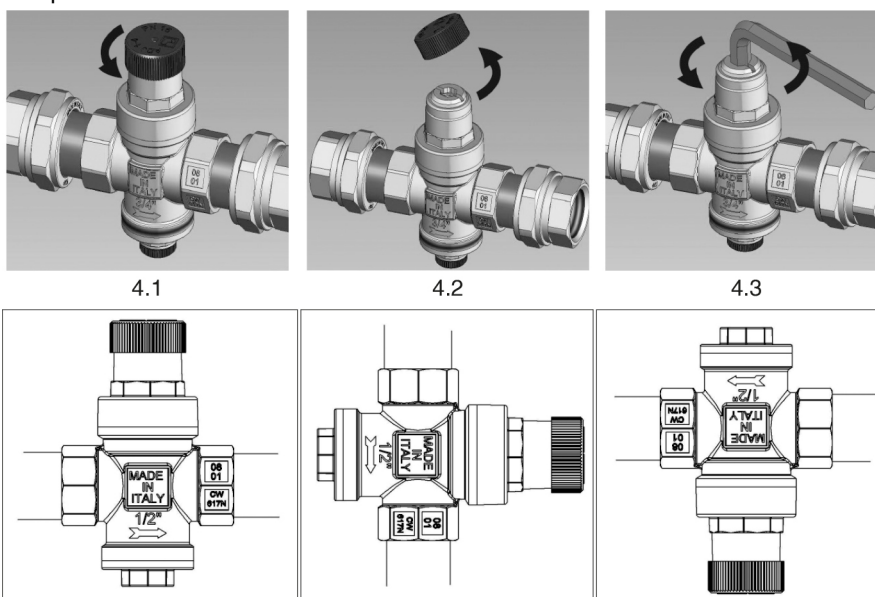
3. Respecter le sens du flux indiqué par la flèche imprimée sur le corps.

4. Le réducteur de pression ITAP peut être installé avec des conduites verticales ou horizontales dans toutes les positions.

5. L'article 361 est fourni avec une connexion pour manomètre. Il est possible de dévisser le bouchon inférieur en Nylon Pa6 pour monter un manomètre avec filetage de 1/4". Dans cette position, le manomètre indique la pression en aval du réducteur de pression.

6. Tous les réducteurs de pression ITAP sont testés et étalonnés à une pression de sortie de 3 bar. Il est néanmoins possible de modifier la pression de sortie en intervenant sur le dispositif de réglage.

7. Pour effectuer l'étalonnage final du réducteur de pression, le circuit hydraulique doit être complètement plein et les différents circuits doivent être fermés. La pression d'entrée doit être d'au moins 1 bar supérieure à la pression d'étalonnage : - Fermer la vanne d'arrêt en aval ; - Dévisser le capuchon supérieur (Fig. 4.1) ; - Agir avec une clé Allen ou un tournevis plat sur la vis située en haut. Pour augmenter la pression en aval, tourner dans le sens des aiguilles d'une montre ; pour réduire la pression en aval, tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (Fig. 4.3) ; - Effectuer quelques manœuvres de vidange pour contrôler la stabilité de l'étalonnage ; - Pour effectuer d'éventuelles corrections, l'installation doit être à l'arrêt et à température ambiante ; - Revisser le capuchon.



## 5 ANOMALIES, DÉTECTION DE PANNES

A. Augmentation de la pression en aval du réducteur en présence d'un chauffe-eau. La surchauffe de l'eau due au fonctionnement du chauffe-eau entraîne une augmentation de la pression en aval du réducteur. Ce dernier, lorsqu'il se trouve dans sa position correcte de fermeture, ne permet pas à cette pression de se décharger. Il faut installer un vase d'expansion entre le réducteur et le chauffe-eau pour absorber l'augmentation de pression (Fig. 5.1).

B. Le réducteur ne conserve pas la valeur d'étalonnage. Même de petites impuretés qui se déposent au niveau du logement du joint du réducteur peuvent causer des fuites qui engendrent des augmentations de pression en aval. Toujours veiller à installer un filtre en amont de l'installation. Veiller à l'entretien courant des filtres. Toujours nettoyer l'installation avant de monter le réducteur.



## RÉDUCTEURS DE PRESSION

