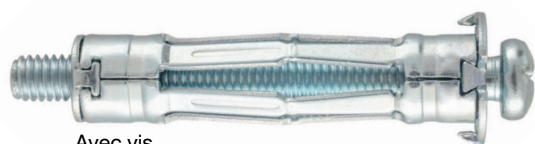
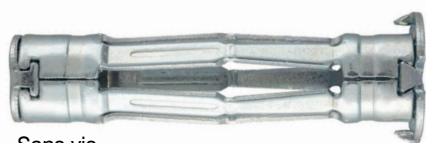


# CHEVILLE MÉTALLIQUE À EXPANSION PREMIUM

## SPYDER PLUS

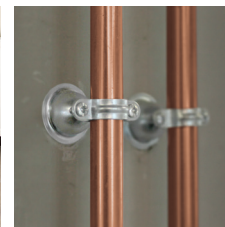
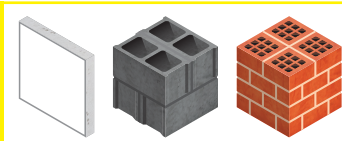


Avec vis

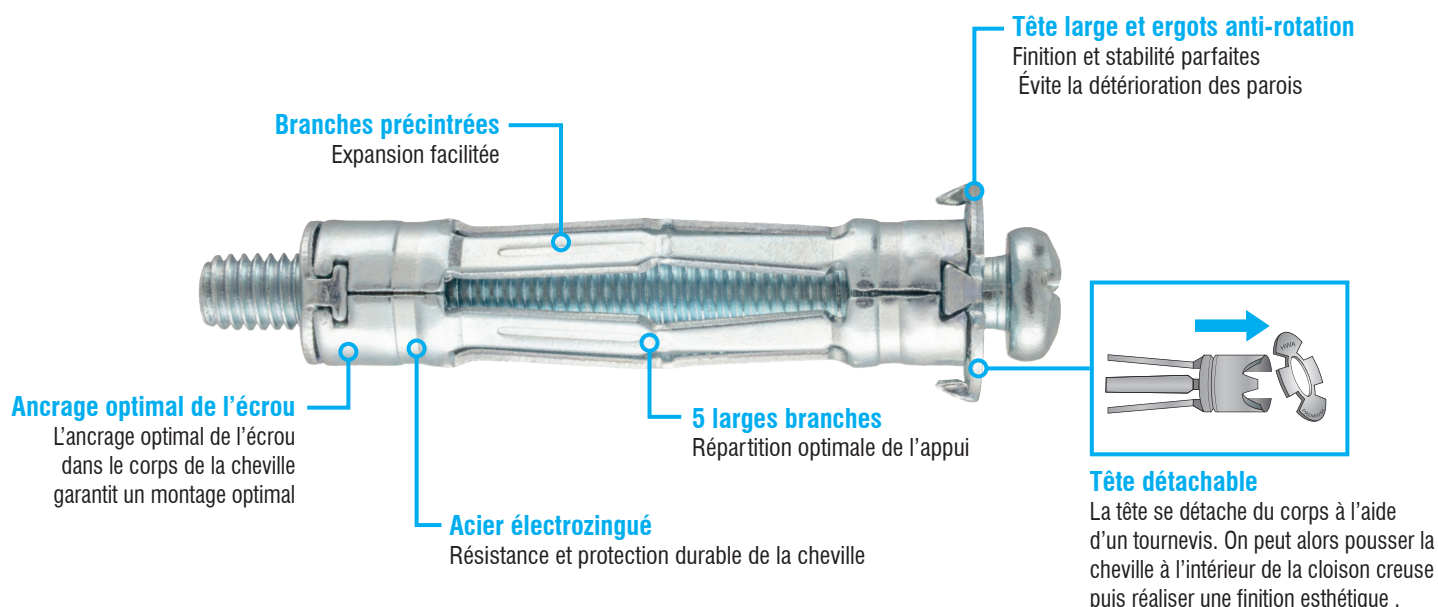


Sans vis

PLÂTRE  
PARPAING CREUX  
BRIQUE CREUSE



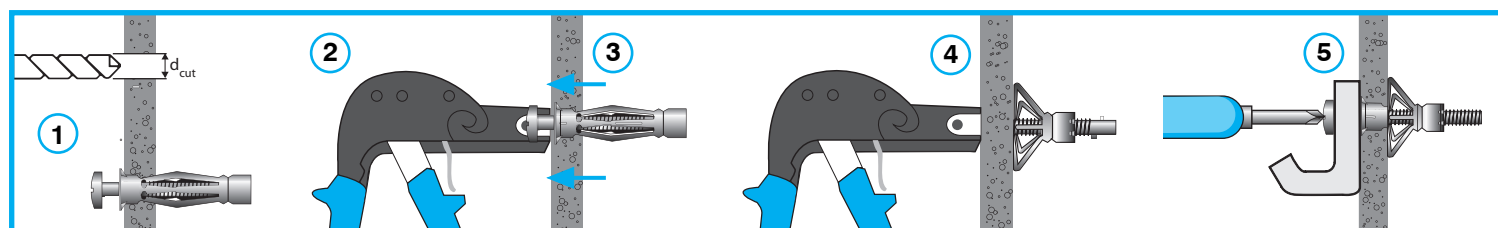
## CARACTÉRISTIQUES



## MISE EN ŒUVRE

• **Principe de pose** : la traction effectuée avec la pince provoque l'expansion de la cheville; les "branches" de la cheville se replient et se plaquent à l'arrière de la paroi-support offrant une grande surface de contact et donc une résistance à l'arrachement élevée.

• **Étapes de mise en oeuvre** (avec pince à expansion classique type "MD" et cheville avec vis montée):



1 Percer le support au diamètre "d<sub>cut</sub>" indiqué.

2 Introduire la cheville à fleur du trou. Dévisser la vis de +/- 4 mm.

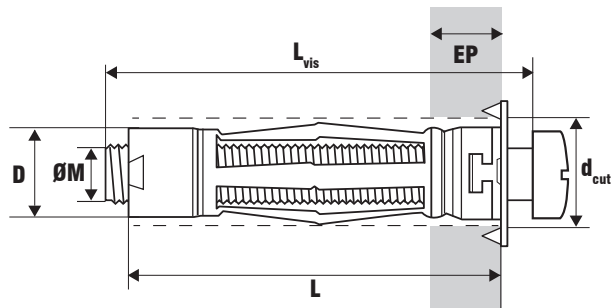
3 Positionner le nez de la pince à expansion entre la colerette de la cheville et la tête de la vis.

4 Actionner la pince jusqu'à obtenir la résistance de mise en assise.

5 Retirer la vis pour positionner l'objet à fixer. Visser l'ensemble à l'aide d'un tournevis.

**ASTUCE !** Pour un montage de la cheville SPYDER PLUS sans vis, utiliser la pince à expansion "2X" (voir au verso)

## DIMENSIONS & RÉFÉRENCES



(cotes en mm)

Ø	cheville		vis		d <sub>cut</sub>	EP (épaisseur paroi support)	Références	
	D	L	ØM	L <sub>vis</sub>			version vis montée	version sans vis
<b>M4</b>	8	33	M4	40	8	6 - 13	<b>HWA04033-MT</b>	<b>HWA04033-SV</b>
	8	47	M4	54	8	10 - 24	<b>HWA04047-MT</b>	<b>HWA04047-SV</b>
<b>M5</b>	11	37	M5	43	11	6 - 13	<b>HWA05037-MT</b>	<b>HWA05037-SV</b>
	11	50	M5	57	11	6 - 16	<b>HWA05050-MT</b>	<b>HWA05050-SV</b>
	13	75	M5	82	13	16 - 45	<b>HWA05075-MT</b>	<b>HWA05075-SV</b>
<b>M6</b>	13	34	M6	43	13	6 - 13	<b>HWA06034-MT</b>	<b>HWA06034-SV</b>
	11	50	M6	57	11	6 - 16	<b>HWA06050-MT</b>	<b>HWA06050-SV</b>
	13	75	M6	82	13	16 - 45	<b>HWA06075-MT</b>	<b>HWA06075-SV</b>

## RÉSISTANCE À L' ARRACHEMENT

Les valeurs communiquées dans le tableau ci-contre sont des valeurs moyennes et indicatives selon les essais d'arrachement réalisés. Elles correspondent à des **charges de destruction de la cheville**, et non pas du support dont la résistance est variable (responsabilité de l'utilisateur).

Il convient d'appliquer à ces charges indicatives les coefficients de sécurité suivants :

- charges statiques ponctuelles (ex : radiateur) :  
il est recommandé d'appliquer un coefficient minimum de 3.
- charges statiques linéiques (ex : étagère) :  
il est recommandé d'appliquer un coefficient minimum de 5.
- charges dynamiques (ex : support TV orientable) :  
il est recommandé d'appliquer un coefficient minimum de 6.

	SUPPORT BA10	SUPPORT BA13
<b>M4</b>	48 daN	/
<b>M5</b>	/	125 daN
<b>M6</b>	/	150 daN

## PRODUIT COMPLÉMENTAIRES & ACCESSOIRES



Patte à vis métaux (réf. : **PAV**)



Piton à embase métal (réf. : **PAE**)



Crochet à embase métal (réf. : **CAE**)



Gond à embase métal (réf. : **GAE**)



- Pince à expansion ergonomique et polyvalente

**RÉF : OPTEE**



- Pince à expansion rapide pour cheville sans vis M4 à M6

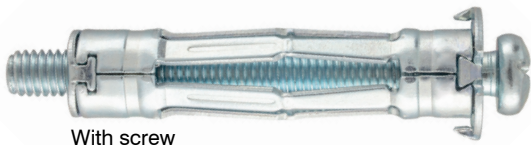
**RÉF : 2X**

Retrouvez les fiches techniques de ces produits sur [www.scellit.com](http://www.scellit.com)

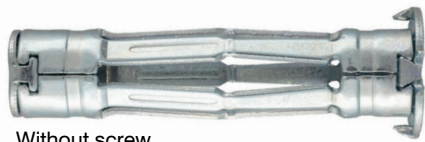
**Scell-it**<sup>®</sup>  
SERVICE TECHNIQUE

# HOLLOW WALL ANCHOR PREMIUM VERSION

**SPYDER PLUS**

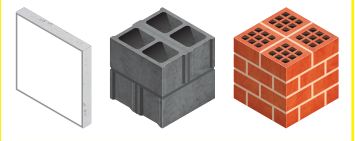


With screw

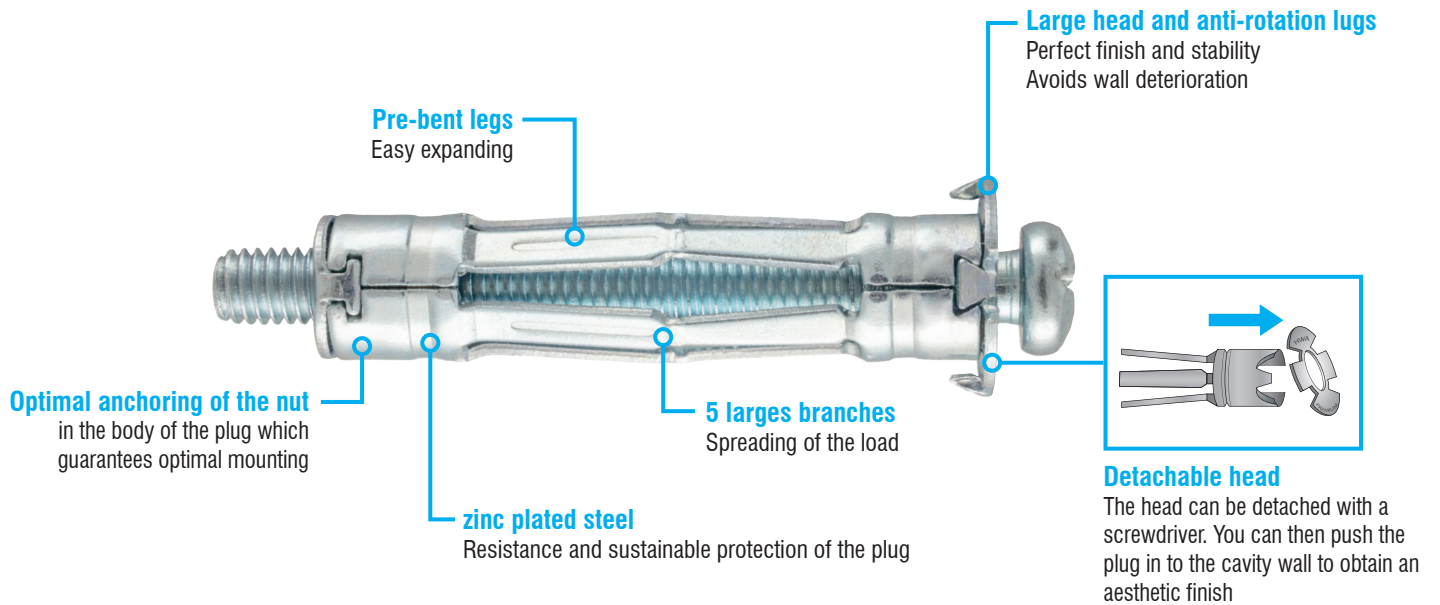


Without screw

DRYWALL  
HOLLOW CONCRETE  
BLOCKS  
HOLLOW BRICK



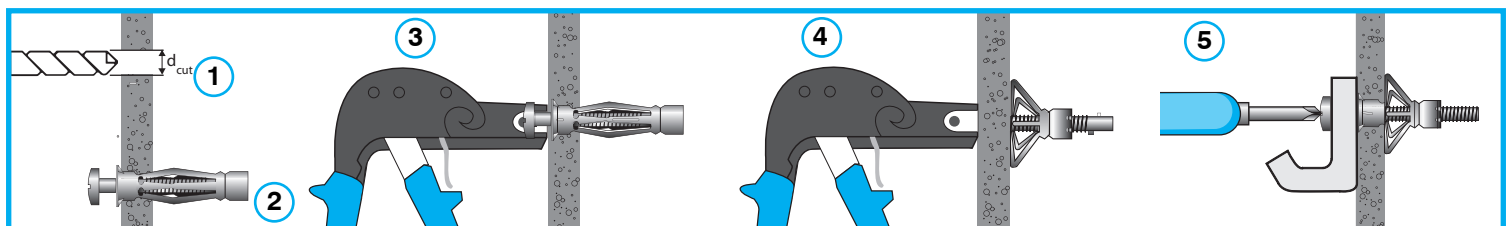
## FEATURES



## INSTALLATION

• **Installation** : the traction conducted by the tool provokes the expansion of the plug. the «legs» of the plug bend and press against the cavity wall, offering large surface contact and therefore high resistance to tensile loads

• **Installation steps** (with classic expansion tool 'MD' and the plug with mounted screw):



**1** Drill the hole.

**2** Insert the plug to the limit of the hole, unscrew the screw (+/- 4mm).

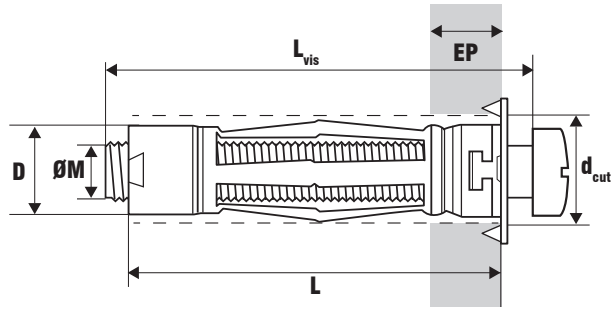
**3** Positionner le nez de la pince à expansion entre la colerette de la cheville et la tête de la vis.

**4** Pull the trigger until you get resistance.



**5** Remove the screw to position the object to be fixed and fix with a screwdriver.

**ALSO!** you can set the Spyder plug without screw by using our expansion tool '2X' (on the right and side of this page)

# DIMENSIONS



(dimensions in mm)

Ø	anchor		screw		d <sub>cut</sub>	EP (wall thickness)	references	
	D	L	ØM	L <sub>vis</sub>			 mounted screw	 without screw
<b>M4</b>	8	33	M4	40	8	6 - 13	<b>HWA04033-MT</b>	<b>HWA04033-SV</b>
	8	47	M4	54	8	10 - 24	<b>HWA04047-MT</b>	<b>HWA04047-SV</b>
<b>M5</b>	11	37	M5	43	11	6 - 13	<b>HWA05037-MT</b>	<b>HWA05037-SV</b>
	11	50	M5	57	11	6 - 16	<b>HWA05050-MT</b>	<b>HWA05050-SV</b>
	13	75	M5	82	13	16 - 45	<b>HWA05075-MT</b>	<b>HWA05075-SV</b>
<b>M6</b>	13	34	M6	43	13	6 - 13	<b>HWA06034-MT</b>	<b>HWA06034-SV</b>
	11	50	M6	57	11	6 - 16	<b>HWA06050-MT</b>	<b>HWA06050-SV</b>
	13	75	M6	82	13	16 - 45	<b>HWA06075-MT</b>	<b>HWA06075-SV</b>

# RECOMMENDED LOADS

These values are average values, based on extraction trials. These are **destruction values of the plug**, not the material (the resistance of the support material is variable, this is the user's responsibility).

It's convenient to apply following security coefficients to these values:

- punctual static charges (heater): minimum coefficient of 3
- linear static loads (shelf): minimum coefficient of 5
- dynamic values (orientable tv support): minimum coefficient of 6

	BA10	BA13
<b>M4</b>	48 daN	/
<b>M5</b>	/	125 daN
<b>M6</b>	/	150 daN

# ADDITIONAL PRODUCTS & ACCESSORIES



Double threaded screw (ref.: **PAV**)



Piton with flange (ref.: **PAE**)



Hook with flange (ref.: **CAE**)



Hinge with flange (ref.: **GAE**)



- Versatile and ergonomic setting tool

REF: **OPTEE**



- Quick setting tool for M4 to M6 anchors

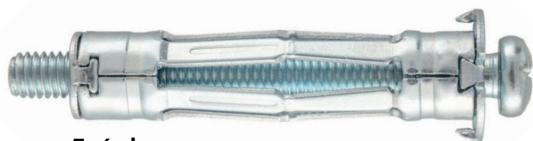
REF: **2X**

Download the technical data sheets of these products on [www.scellit.com](http://www.scellit.com)

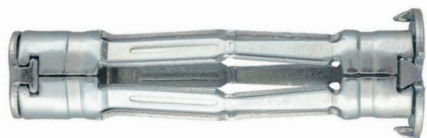


KOTWA DO PŁYT GIPSOWYCH  
PREMIUM

SPYDER PLUS



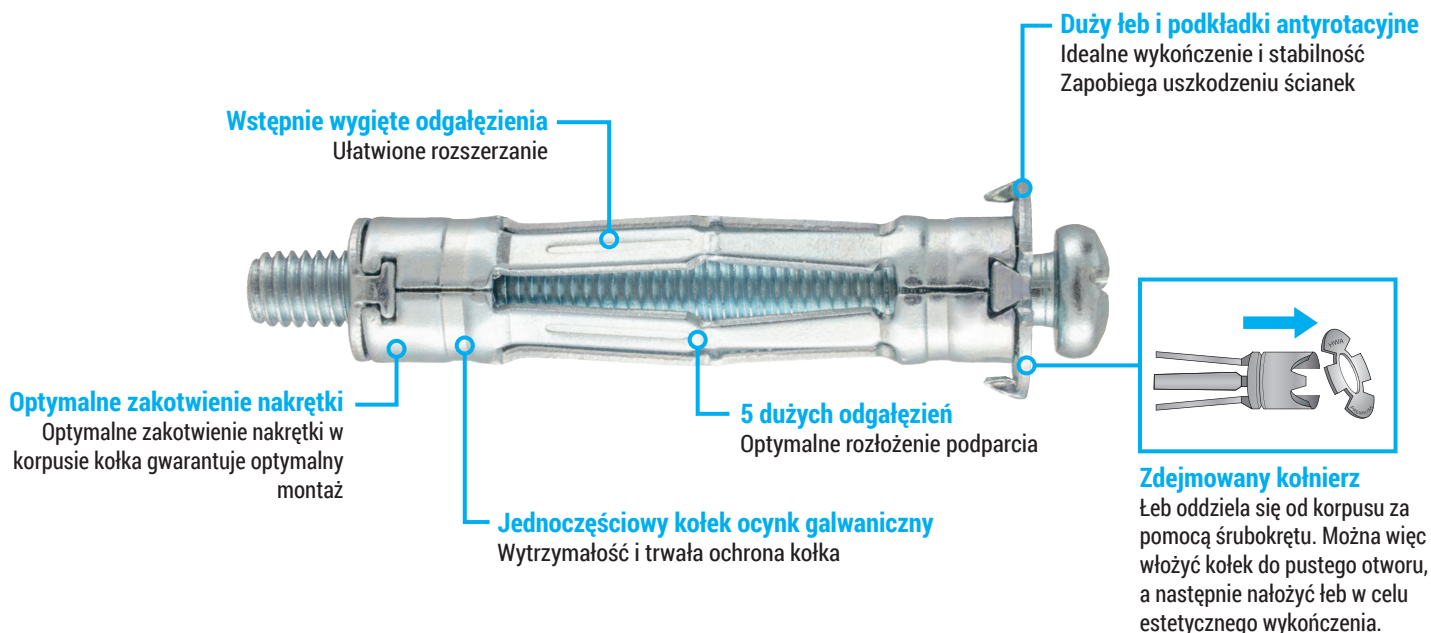
Ze śrubą



Bez śruby

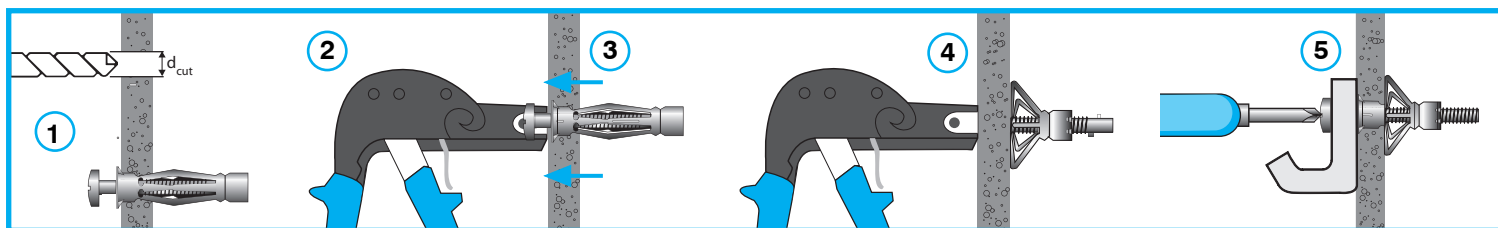
GIPS  
PUSTAK  
CEGLA OTWOROWA

## CECHY



## MONTAŻ

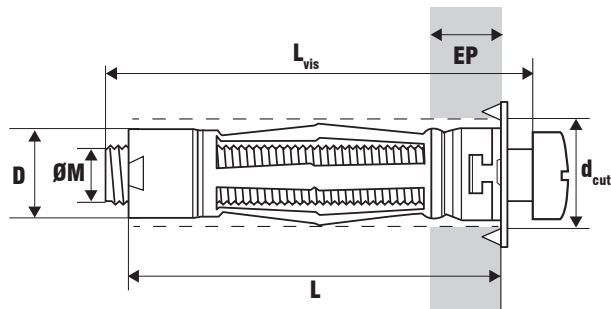
- **Zasada montażu** : rozciąganie wykonane przy pomocy pistoletu powoduje rozszerzanie kołka; «gałęzie» kołka zginają się i opierają o tylną ścianę materiału, zapewniając dużą powierzchnię kontaktu, a przez to podwyższoną wytrzymałość na wrywanie.
- **Etapy montażu** (przy użyciu klasycznego pistoletu rozprężeniowego typu «MD» i kołka z zamontowaną śrubą):



- 1 Wywiercić otwór o wskazanej średnicy "d<sub>cut</sub>".
- 2 Przełożyć kołek przez otwór. Odkręcić śrubę o +/- 4 mm.
- 3 Umieścić nosek pistoletu rozprężeniowego pomiędzy kołnierzem kołka i łbem śruby.
- 4 Naciskać rączki pistoletu, aż do uzyskania odpowiedniej wytrzymałości osadzenia.
- 5 Wyciągnąć śrubę, aby umieścić mocowany przedmiot. Przykręcić całość za pomocą śrubokrętu.

**WSKAZÓWKA !** Do montażu kołka Spider bez śruby, użyj pistoletu rozprężeniowego «2X» (zobacz au verso)

# WYMIARY & NUMERY ARTYKUŁÓW



( wymiary w mm )

Ø	kołek		śruba		d <sub>cut</sub>	EP (grubość ścianki podłoża)	Symbol	
	D	L	ØM	L <sub>vis</sub>			wersja z zamontowaną śrubą	wersja bez śruby
<b>M4</b>	8	33	M4	40	8	6 - 13	<b>HWA04033-MT</b>	<b>HWA04033-SV</b>
	8	47	M4	54	8	10 - 24	<b>HWA04047-MT</b>	<b>HWA04047-SV</b>
<b>M5</b>	11	37	M5	43	11	6 - 13	<b>HWA05037-MT</b>	<b>HWA05037-SV</b>
	11	50	M5	57	11	6 - 16	<b>HWA05050-MT</b>	<b>HWA05050-SV</b>
	13	75	M5	82	13	16 - 45	<b>HWA05075-MT</b>	<b>HWA05075-SV</b>
<b>M6</b>	13	34	M6	43	13	6 - 13	<b>HWA06034-MT</b>	<b>HWA06034-SV</b>
	11	50	M6	57	11	6 - 16	<b>HWA06050-MT</b>	<b>HWA06050-SV</b>
	13	75	M6	82	13	16 - 45	<b>HWA06075-MT</b>	<b>HWA06075-SV</b>

## WYTRZYMAŁOŚĆ NA WYRYWANIE

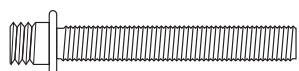
Wartości podane w tabeli obok są średnie i orientacyjne, podane zgodnie z przeprowadzonymi próbami wrywania. Odpowiadają one **zakresowi wytrzymałości kołka**, a nie materiału, którego wytrzymałość może być różna (odpowiedzialność użytkownika).

Do tych orientacyjnych wartości należy przyłożyć następujące współczynniki bezpieczeństwa :

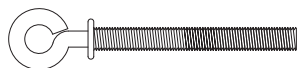
- obciążenia statyczne punktowe (np. grzejnik) : zaleca się przyłożyć współczynnik minimum 3.
- obciążenia statyczne liniowe (np. półka) : zaleca się przyłożyć współczynnik minimum 5.
- obciążenia dynamiczne (np. ruchomy uchwyt TV) : zaleca się przyłożyć współczynnik minimum 6.

	PODŁOŻE BA10	PODŁOŻE BA13
<b>M4</b>	48 daN	/
<b>M5</b>	/	125 daN
<b>M6</b>	/	150 daN

## PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE & AKCESORIA



wkręt do metalu (Sym.: PAV)



hak oczkowy metalowy (Sym.: PAE)



hak sufitowy metalowy (Sym.: CAE)



hak kątowy metalowy (Sym.: GAE)



- Narzędzie do montażu - ergonomiczne i uniwersalne

**SYM.: OPTEE**



- Szybkie narzędzie do montażu do kołków bez śruby M4-M6

**SYM.: 2X**

Znajdź karty techniczne tych produktów na [www.scellit.com](http://www.scellit.com)

**Scell-it**<sup>®</sup>  
SERVICE TECHNIQUE